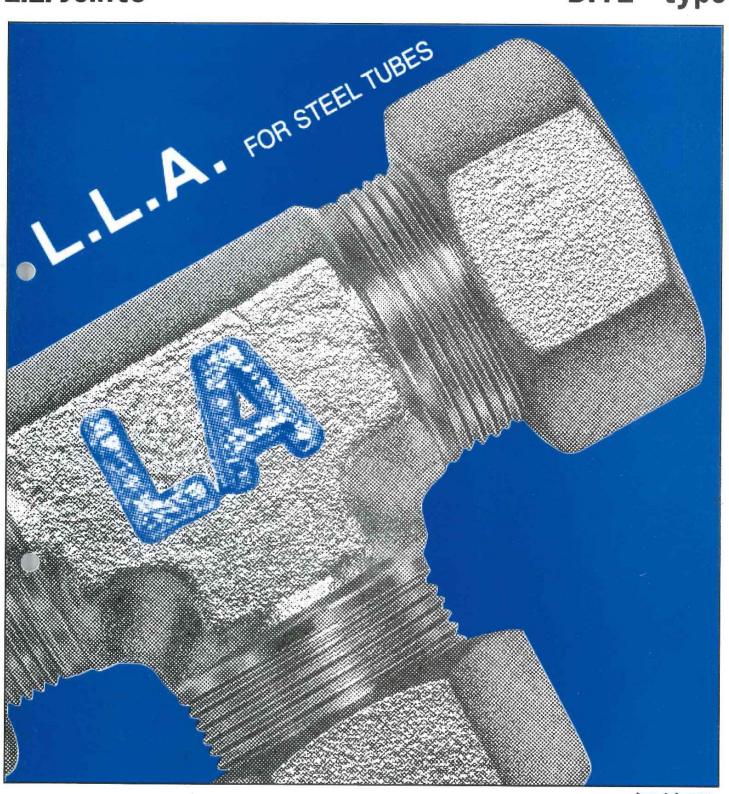
## L.L. Joints

## "BITE" type



鋼管用

サ 株式 日本エー・エム・シー JAPAN A.M.C.LTD.

## LLA 鋼管用くい込み継手

### 目 次 -Index-

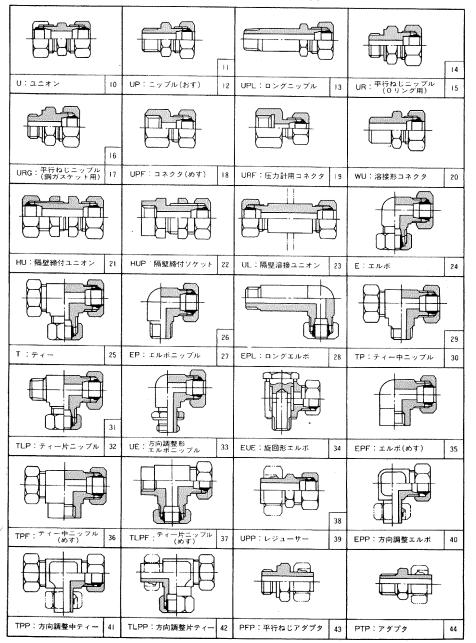
Sheet N		Sheet 1	
	製品インデックス2~3	A2011	旋回型エルボ······EUE ···34
	Visual Index		Straight Thread Elbow for Adjustable Position
	L.L.ショイントの説明(和文)4~5	A 2012	エルボ(めす)EPF …35
	Explanation of L.L. Joints		Female Taper Thread Elbow
	L.L.ジョイントの説明(英文) 6~7	A 2013	ティー中ニップル(めす)·····TPF ···36
	Explanation of L. L. Joints (English)		Female Taper Thread Center Tee
	ご注文の仕方・・・・・・・8	A 2014	ティー片ニップル(めす)TLPF…37
	How to order		Female Taper Thread Side Tee
	新衝撃圧試験結果9	A 3001	レジューサーUPP38
	The result of Impulse test		Reducer
A 1001	ユニオン	A 3002	レシューサーUPP39
A 1001	Union		Reducer
A 1002	ニップル(おす)UP	A 3003	方向関 <b>整</b> エルボ·······EPP ····40
A 1002	Taner Thread Nipple	,,,,,,,,,	Elbow for Adjustable Position
A 1003	ニップル(おす)····································	A 3004	方向調整ティー·····TPP ····41
M 1003	Taper Thread Nipple		Center Tee for Adjustable Position
A 1004	ロングニップル······UPL···13	A 3005	方向調整片ティーTLPP42
A 1004	Taper Thread Long Nipple	7.0000	Side Tee for Adjustable Position
A 1005	平行ねじニップル(Oリング用)UR …14	A 3006	平行ねじアダプター・・・・・PFP ・・・43
A 1003	Straight Thread Nipple	,	Straight Thread Adaptor
A 100C	平行ねじニップル(Oリング用)UR …15	A 3007	アダプターPTP44
A 1006	Straight Thread Nipple	~ 0001	Adaptor
A 1007	- 筆行ねじニップル(鋼ガスケット用)…URG…16	A 4001	ホース接続ユニオンUG ~~45
A 1007	Straight Thread Nipple	7,4001	Hose Union
* 1000	平行ねじニップル(銅ガスケット用)~URG~~17	A 4002	ホース接続ユニオン(めす)UGS …46
A 1008	Straight Thread Nipple	W 4007	Hose Union (Female)
* 1000	コネクター(めす)UPF…18	A 4003	ホース接続ユニオンエルボ······EG ····47
A 1009	Female Taper Thread Connector	A 7000	Hose Union Elbow
* 1010	E力計用コネクター・・・・・・・・・・URF・・・19	A 4004	ホース接続ユニオンエルボ(めす)EGS48
A 1010		M 4004	Hose Union Elbow (Female)
	Female Straight Thread Connector 溶接形コネクター・・・・・・・・・・・・・・・・・・WU ・・・20	A 4005	- ホース接続隔壁ユニオン····································
A 1011		A 4003	Hose Partition Union
	Welding Connector <b>陽壁締付ユニオン</b> ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	A 4006	riose rartition Union ホース接続隔壁ユニオン(めす)HUGS…50
A 1012		A 4000	Hose Partition Union (Female)
	Partition Union 隔壁締付ソケットHUP22	A 5001	- 隔壁締付エルボーーーー
A 1013		A 3001	Partition Union Elbow
4 1014	Female Taper Thread Partition Union 隔壁溶接ユニオンUL …23	A 5002	クロス····· X ····52
A 1014		A 3002	Cross
	Welding Partition Union エルボー・・・・・E ・・・24	* 5000	- Cross - チェックユニオン
A 2001		A 5003	
	Union Elbow ティー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	4.0001	Check Valve Union ナット:スリーブ····································
A 2002		A 6001	
	Union Tee エルポニップルEP26	4.6000	Nut: Sleeve 締付治具HM
A 2003		A 6002	
	Taper Thread Elbow	A 6000	Pre-Setting Tool 鋼ガスケット・・・・・・・・・・・・・・・・・CP ・・・・56
A 2004	エルボニップル・・・・・EP27	A 6003	
	Taper Thread Elbow		Copper Gasket
A 2005	ロングエルボEPL28		相手ポートの形状・寸法57
	Taper Thread Long Elbow		Internal straight thread Boss
A 2006	ティー中ニップル······TP ···29		参考資料、管用テーパーねじ58
	Taper Thread Center Tee		Datum: Taper Pipe Threads
A 2007	ティー中ニップルTP …30		参考資料、管用平行ねじ
	Taper Thread Center Tee		Datum: Parallel Pipe Threads
A 2008	ティー片ニップルTLP…31		L.L.ジョイントの締付機······60
	Taper Thread Side Tee		Pre-Setting Machine for L.L. Joints
A 2009	ティー片ニップルTLP…32		
	Taper Thread Side Tee		
A 2010	方向調整形エルボニップルUE …33		
	Straight Thread Elbow (Lock Nut for Adjustable Position)		

## 株式会社日本エー・エム・シー

-1-

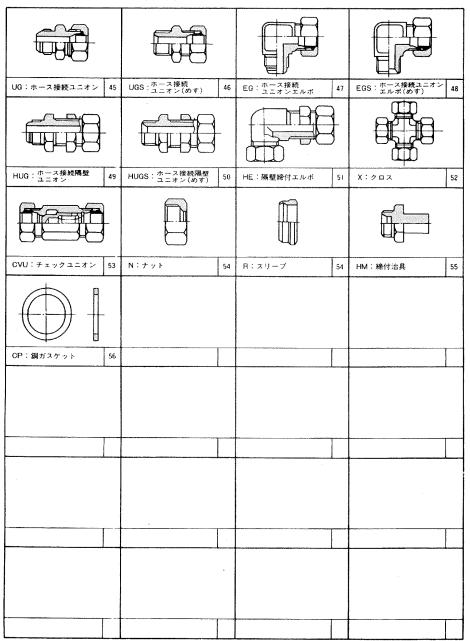
## LLA 鋼管用くい込み継手

### 製品インデックス Visual Index



## LLA 鋼管用くい込み継手

### 製品インデックス Visual Index



### L.L.ジョイントの説明

### L.L.ジョイントとは

くい込み継手とは、ドイツエルメト社によって開発された高圧流体用バイトタイプ継手のことで、管外周にスリーブの先端がくい込み、管を流体の漏洩の恐れなく強固に接続する機能をもった継手であります。

しかしながら従来タイプでは、使用管外径の精密度、管切断面の直角度の厳密 性等の諸欠陥がありました。これらの諸条件を大幅にゆるやかに拡げ、又、耐圧 カに対して締込みに要する力を著しく低減させたのがLLジョイントであります。

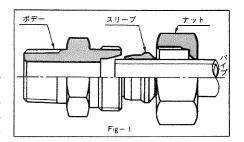
### L.L.ジョイントの構造、機能、材質

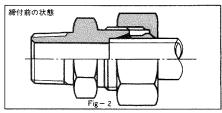
構造:図-1のようにボディ、ナット、スリーブの 三つの部品で構成されております。

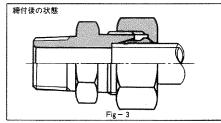
機能: 図-2のように継手に管を挿入し、袋ナットを締めることにより、スリーブが前方に押されボデー内のテーパー部により、スリーブの先端が内側に収縮され、図-3のようにカッティングエッヂが管の外間にくい込みます。一方スリーブの後端は管外間に圧着することにより、管継目からの液体の洩れをとめると同時に管の離脱を防いでおります。

スリーブは図-4のような状態でくい込み、常に 内部に弾力性をもっていますので、スプリングのような働きをし、ナットを強力に押えて振動その他に よるナットのゆるみを防いでおります。

材質: 継手本体、ナットの材料はS25CまたはS45 C、スリーブは低炭素鋼を使用しております。 (JIS G4051、JIS B2351-1977参照)

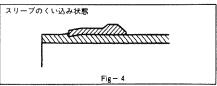






### 使用管外径 最高使用压力 最高使用温度 kgf/cm<sup>2</sup> inch 6~15 1/8, 1/4 500 300 16~22 3/8, 1/2 300 25~28 350 300 30~35 1. 250 300 42 11/4 300

標準主什样



## 株式会社日本エー・エム・シー

### L.L.ジョイントの説明

### 滴応流体:水、空気、油、蒸気、粉体

### 対応する管

- この継手には下記規格の管が適当です。
- 日本工業規格 HS B2351 くい込み式管継手用精密炭素鋼鋼管各種
- 日本油圧工業会規格JOHS-102-1964による油圧配管用精密炭素鋼鋼管各種
- 日本工業規格JIS G3454、3455、3456に規定されたSTPG-38、STS-38、STPT-38
- の鋼管各種

### くい込み継手の組立方法

- 1) 管を所定の長さに切断します。切断面は軸心に 対して必ずしも直角である必要はありませんが、 切断時にバリが出た場合はやすり等で落して下さい。
- 2) 最初に袋ナットを、続いてスリーブ(方向に注意)を管に入れ、本体に管を挿入します。
- この時、管端が本体の底に充分接触するよう注意します。またあらかじめ回転部分、スリープ外側に潤滑油を塗ります。
- 管を軽く手で回しなから管が回らなくなるまで 袋ナットを締め付けます。

管が同らなくなった点(グリップポイント:G Pポイント)がくい込み開始の時点ですから、更 に1回転締め付けますとスリーブは完全に管にく い込みます。

以上の作業を予備組立 (プリセッティング) と云い、実際の配管組立場所で行うのではなく、前もって作業台でスリーブをくい込ませる方法です。

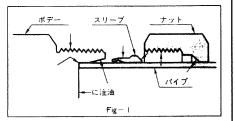
この作業は実際配管する離手により直接行う事も 出来ますが、同径の管を数多く締め付ける場合は、 特別の治具(マスター)を用います。

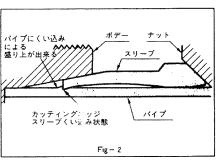
実際の配管場所における組立は、上記でセットされたものを一旦分解し、配管場所で本体に締め付けます。

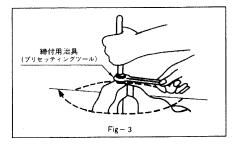
この時はスリーブをくい込ませる力は不要です。 ナットを締め付けていきますと、トルクが急に増大 する点(シャープトルクライズポイント:SPポイ ント)がありますから、その点より帰回転程度締め るだけで作業は完了します。

万一配管後多少の洩れがある場合は、ナットを少 し増し締めして下さい。

4) 尚、配管作業省力化のため締付機 (60ページ参 照)を受注生産しております。







## 株式会社日本エー・エム・シー

### **EXPLANATION OF L.L.JOINTS**

L.L. Joints are Bite Type Tube Fittings for high-pressure Hydraulic Use, which were developed by ERMETO company in West Germany. These fittings can be connected firmly without leakage of fluids because they bite into the outer wall of the tube. But "Formerly" type fittings have shown some defects, in that they require precision of the tube's outer diameter, and precision of right angle of the tube's cutting section.

L.L. Joints have remedied the above problems, reducing the torque needed to tighten union nut against working pressure.

### Structure, Performance, Materials of L.L. Joints

### Structure:

3 Piece Design-body, nut, ferrule as shown in Fig. 1.

### Performance:

As shown in Fig. 2, by inserting tube into fittings and screwing on the union nut, the ferrule is pushed forward. Due to the taper of body mouth the ferrule's head contract as shown in Fig. 3, and the cutting edge bites into outer wall of the tube. The ferrule's back end contacts tightly onto the tube. This works to stop fluid leakage through the fittings, and prevents separation of the fittings.

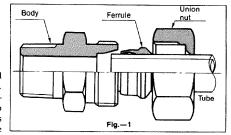
As shown in Fig. 4, the ferrule bites into the outer wall of the tube, acting as a spring due to the elastic grip on the inside; the union nut prevents loosening from vibration by means of the nut's tight fit.

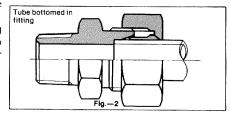
### Materials:

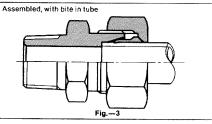
Body, Nut—Steel (JISG4051)
Ferrule —Low Carbon Steel (JISG4051)

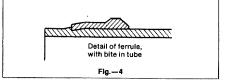
## Main specifications:

Tube o		Maximum pressure	Maximum temperature
mm	inch	kgf/cm <sup>2</sup>	°C
6~15	1/8, 1/4	500	300
16~22	3/8, 1/2	400	300
25 ~ 28	3/4	350	300
30 ~ 35	1"	250	300
42	11/4	210	300









### **EXPLANATION OF L.L. JOINTS**

Fluids: water, air, oil, steam, powder

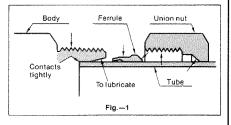
### Recommended tubes:

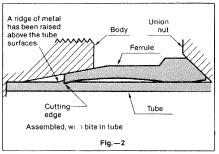
- 1) Japanese Industrial Standards (JISB2351)
- 2) The Japan Oil Hydraulics Association (JOHS-102-1964)
- 3) Japanese Industrial Standards (JISG-3454, 3455, 3456)

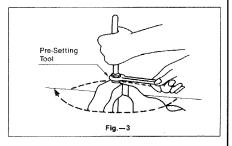
### Assembly instructions:

- Cut the tube to the required length. (The cutting section does not necessarily need to be at a right angle to the axis.) Then remove any flash remaining on the cutting area.
- 2) Insert the union nut onto the tube, followed by the ferrule, and then insert the tube into the body of the fittings. Make sure that the tube edge contacts tightly on the bottom wall of the fitting's mouth. Beforehand, be sure to apply lubricant to the taper cone, the outside of the ferrule and the threads.
- 3) Continue to turn the nut until the tube stops moving and comes to a stop, which means the ferrule has begun to bite into the outer wall of the tube. Be sure to turn the nut at least one more rotation after the tube has ceased to turn. It is desirable to pre-set the ferrule onto the tube by preparing fittings where wrench torque can be applied more advantageously as shown in Fig. 3. Then, disassemble the fittings and take it to the final installation, where reassembly can be performed with comparatively small torque.

Note: For omission of piping operation, we will produce Pre-Setting Machine to customer's order.







## ご注文の仕方

### How to order

### ご注文について How to order

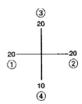
- ご注文には、このカタログの品番(Item No.) を御指示下さい。
   Order LLA fittings by Item Number as listed in this catalog.
- 径違い継手のサイズの御問合せ、御注文は下記の要領でお願いします。 Order reducing fittings in accordance with following point,
  - (イ) 径違いユニオン
    - (例) LLA US-20×10

(径の大きなもの)×(径の小さなもの)の順序で呼ぶ

(a) Reducing Union (ex.) LLA US - 20 × 10 (Larger diameter) × (Smaller diameter)

- (四) 径違いティー
   (例) LLA TS 20 × 20 × 10
   ①×②×③の順序で呼ぶ
   (b) Reducing Tee
  - Reducing Tee (ex.) LLA TS  $-20 \times 20 \times 10$  Order....  $\textcircled{1} \times \textcircled{2} \times \textcircled{3}$
- (ハ) クロス(例) LLA XS-20×20×10①×②×③×④の順序で呼ぶ
  - (c) Reducing Cross (ex.) LLA XS - 20 × 20 × 20 × 10 Order..... ① × ② × ③ × ④





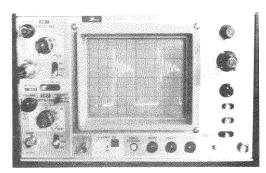
本カタログ記載以外のサイズも製作のご相談に応じておりますので、ご 遠慮なくお問合せ下さい。

We'll be able to manufacture fittings outside of listed items in this catalog. Consult us about your special order.

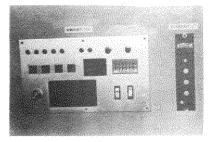
## 株式会社日本エー・エム・シー

### - 8 -

## 油圧配管用くい込み継手(350kgf/cm²用)の 耐衝撃圧試験結果のインパルス回数

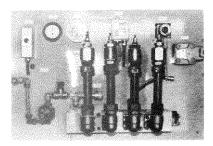


Impulse waves インハルス速形 Rated pressure: ベース圧力 350kgf cm<sup>2</sup> 350kgf cm<sup>2</sup> ヒーク圧力 525kgf cm<sup>2</sup> Peuk pressure: \$25kgf cm<sup>2</sup>



衝撃圧制御用操作ハネル Control operation panel for Impulse test 圧力波形アンフ Pressure Impulse cycle Aniphter

Impulse cycles: 999.999 cycles インハルス質数 999.999回



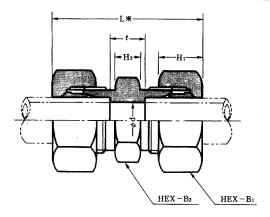
Mounting Conditions 取付け状態

株式会社日本エー・エム・シー



## ユニオン UNION

LLA-U



Unit: mm

Average Valu

뎚	番	適用 <sup>2</sup> Pipe Outsi	管外径 de Diameter			T				T
Item	No.	mm	inch	d	B <sub>1</sub>	Н,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	e	L*
LLA — U	<b>-</b> 6	6	_	4	14	15	14	6	16	52
n	8	8		6	17	15	17	7	17	53
11	10	10	_	8	19	16	17	7	17	55
"	12	12	_	10	22	16	19	7	17	55
,,	15	15	_	12	27	18	24	8	21	62
н	16	16	_	13	30	19	27	8	21	62
н	18	18		14	32	19	27	8	20	63
п	20	20	_	17	36	19	30	10	22	65
"	22	22		18	36	19	32	10	20	64
11	25	25	_	20	41	20	36	11	19	69
н	28	28	_	22	46	21	41	11	23	73
0	30	30	_	25	46	22	41	11	23	73
11	35	35		28	55	25	46	12	22	78
				***************************************						
LLA — U	-1/g	10.5	1/8	8	19	16	17	7	17	55
п	1/4	13.8	1/4	11	24	18	22	8	21	62
н	3/8	17.3	3∕8	14	32	19	27	8	20	63
"	1/2	21.7	1/2	18	36	19	32	10	20	64
n	3/4	27.2	3/4	22	46	21	41	11	23	73
· n	1	34.0	1	28	55	25	46	12	22	77
"	1 1/4	42.7	1 1/4	34	65	30	60	17	33	97

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

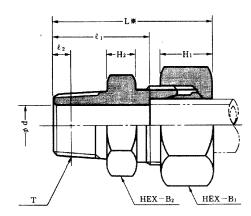
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A1001

4

## ニップル(おす) Taper Thread Nipple

(ab 9) LLA-UP



Unit∶mm **※** Average Values

品番		適用管 ipe Outsid	学外径 le Diameter	T	d	B.	Н,	B₂	Н,	l l	£ 2	L*
Item No.		mm	inch	(R)	u	D;	111	102	F12	E 1	£ 2	L×
LLA — UP — 6	× 1/8	6		1/8	4	14	15	14	6	21	3.97	39
<i>"</i> 6	×¼	6	_	1/4	4	14	15	17	7	26	6.01	44
" 8	×1⁄8	8		<b>1</b> /8	4	17	15	17	7	22	3.97	40
" 8	×¼	8	_	1/4	6	17	15	17	7	26	6.01	44
" 10	×1⁄4	10	_	1/4	7	19	16	17	7	26	6.01	45
" 10	×3%	10	-	3/8	8	19	16	19	7	27	6.35	46
" 10	×½	10	_	1/2	8	19	16	22	8	32	8.16	51
" 12	×¼	12		1/4	7	22	16	19	7	26	6.01	45
" 12	×3⁄8	12		3∕8	9	22	16	19	7	27	6.35	4€
" 12	×½	12	_	1/2	10	22	16	2/	8	32	8.16	51
″ 15	×3/8	15	_	3∕8	9	27	18	24	8	29.5	6.35	50
" 15	×½	15		1/2	12	27	18	24	8	33.5	8.16	54
" 16	×3⁄8	16		3/8	9	30	19	27	8	29.5	6.35	50
" 16	×½	16	_	1/2	12	30	19	27	8	33.5	8.16	54
" 18	×3⁄8	18		3/8	9	32	19	27	8	29	6.35	51
" 18	×½	18		1/2	12	32	19	27	8	33	8.16	55
" 20	×½	20		1/2	12	36	19	30	10	35	8.16	5€
" 20	×¾	20		3/4	16	36	19	30	10	37	9.53	58
" 22	×½	22	_	1/2	12	36	19	32	10	34	8.16	56
" 22	×¾	22	-	3/4	16	36	19	32	10	36	9.53	58
" 25	×¾	25	_	3/4	16	41	20	36	11	36	9.53	61
" 25	×1	25	_	1	20	41	20	36	11	39	10.39	64
" 28	×¾	28	800	3/4	16	46	21	41	11	38	9.53	63
" 28	×1	28		1	22	46	21	41	11	41	10.39	66
" 30	×1	30	_	1	22	46	22	41	11	41	10.39	66
" 30	×1¼	30		1¼	25	46	22	46	12	45	12.70	70
" 35	×1¼	35		11/4	28	55	25	46	12	44	12.70	72

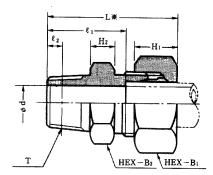
(注)品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー



## ニップル(おす) Taper Thread Nipple

LLA-UP



Unit: mm **★** Average Values

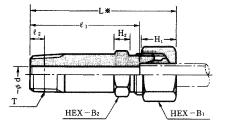
品 Item	番 No.		管外径 de Diameter inch	T (R)	đ	B <sub>1</sub>	н,	В2	H <sub>2</sub>	Ł,	ℓ <sub>2</sub>	L*
LLA – UP	-1⁄ε×1⁄ε	10.5	1/8	1/8	4	19	16	17	7	22	3.97	41
11	Ж×¼	10.5	⅓	1/4	7	19	16	17	7	26	6.01	45
"	1/4×1/4	13.8	1/4	1/4	7	24	18	22	8	28.5	6.01	48
"	14×34	13.8	1/4	3√8	9	24	18	22	8	29.5	6.35	50
,11	Ж×Ж	17.3	3∕8	3∕8	9	32	19	27	8	29	6.35	51
"	¾×½	17.3	318	1/2	12	32	19	27	8	33	8.16	55
u	½×½	21.7	1/2	1/2	12	36	19	32	10	34	8.16	56
"	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	36	19	32	10	36	9.53	58
"	%×%	27.2	3⁄4	3⁄4	16	46	21	41	11	38	9.53	63
11	34×1	27.2	3⁄4	1	22	46	21	41	11	41	10.39	66
н	1·×1	34.0	1	1	22	55	25	46	12	41	10.39	69
n	1×1¼	34.0	1	11/4	28	55	25	46	12	44	12.70	72
n	1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	65	30	60	17	52	12.70	84

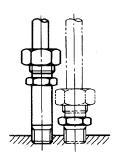
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

SHEET No. A1003

## ロング ニップル Taper Thread Long Nipple

LLA-UPL





Unit: mm \* Average Values

品 番	適用 <sup>个</sup> Pipe Outsid	音外径 le Diameter	T	d	B <sub>1</sub>	H,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	ℓ 1	l 2	L*
Item No.	mm	inch	(R)					_			
$LLA - UPL - 6 \times 1/8$	6		₹8	4	14	15	14	6	56	3.97	74
" 8×¼	8	*****	1/4	6	17	15	17	7	63	6.01	81
" 10×¼	10	-	1/4	7	19	16	17	7	64	6.01	83
″ 10×¾	10	-	3/8	8	19	16	19	7	65	6.35	84
" 12×¼	12		1/4	7	22	16	19	7	64	6.01	83
" 12×3⁄8	12	_	3/8	9	22	16	19	7	65	6.35	84
" 15×¾	15	_	3/8	9	27	18	24	8	73.5	6.35	94
" 15×½	15	-	1/2	12	27	18	24	8	78.5	8.16	99
" 16×½	16	_	1/2	12	30	19	27	8	78.5	8.16	99
" 18×½	18	-	1/2	12	32	19	27	8	78	8.16	100
" 20×¾	20	_	3/4	16	36	19	30	10	84	9.53	105
" 22×¾	22	_	3/4	16	36	19	32	10	84	9.53	106
" 25×1	25	_	1	20	41	20	36	11	89	10.39	114
" 28×1	28		1	22	46	21	41	11	94	10.39	119
" 30×1¼	30		11/4	25	46	22	46	11	99	12.70	124
LLA – UPL – $\frac{1}{8} \times \frac{1}{4}$	10.5	1/8	1/4	7	19	16	17	7	64	6.01	83
" 1/4 × 3/8	13.8	1/4	3/8	9	24	18	22	8	73.5	6.35	94
" 3/8×3/8	17.3	3/8	3/8	9	32	19	27	8	73	6.35	95
" 3/8 × 1/2	17.3	3/8	1/2	12	32	19	27	8	78	8.16	100
" ½×¾	21.7	1/2	3/4	16	36	19	32	10	84	9.53	106
" ¾×1	27.2	3/4	1	22	46	21	41	11	94	10.39	119

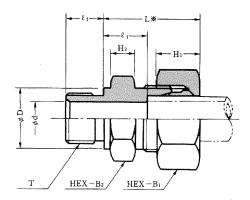
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。



## 平行ねじニップル(Oリング用)

Straight Thread Nipple (For Oring Use)

LLA-UR



Unit: mm

55	番	適用 <sup>4</sup> Pipe Outsi	管外径 de Diameter	T	d	D	В,		Б	,,	Ι.		T.
	ı No.	mm	inch	(G)			D <sub>1</sub>	H.	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	l i	ℓ z	L¥
LLA – UR		6		1/8	4	14	14	15	14	6	13	8	31
и	6 × 1/4	6		1/4	4	19	14	15	19	6	14	12	32
n	8 × 1/8	8	-	1/8	4	14	17	15	17	6	13	8	31
11	8 × ½	8	_	1/4	6	19	17	15	19	6	14	12	32
н	10×¼	10	_	1/4	6	19	19	16	19	7	14	12	33
"	10×3⁄8	10	-11974	3/8	8	22	19	16	22	7	15	12	34
"	12×¼	12	-	1/4	6	19	22	16	19	7	14	12	33
11	12×¾	12	_	3/8	8	22	22	16	22	7	15	12	34
и	12×½	12		1/2	10	27	22	16	27	10	18	14	37
0	15×¾	15		3/8	8	22	27	18	24	8	17.5	12	38
Jt .	15×½	15	_	1/2	12	27	27	18	27	10	19.5	14	4(
н	16×½	16	_	1/2	12	27	30	19	27	10	19.5	14	40
11	18×½	18	_	1/2	12	27	32	19	27	10	19	14	41
11	20×¾	20		3/4	16	36	36	19	36	13	22	16	43
11	22×½	22		1/2	12	27	36	19	32	12	20	14	42
п	22×¾	22		3/4	16	36	36	19	36	13	21	16	43
н	$25 \times \frac{3}{4}$	25		3/4	16	36	41	20	36	13	20	16	45
n	25×1	25		1	20	41	41	20	41	15	22	18	47
"	28×1	28	_	1	22	41	46	21	41	15	24	18	49
н	30×1	30	_ `	1	22	41	46	22	41	15	24	18	49
п	30×1¼	30	_	11/4	25	50	46	22	50	18	27	20	52
n	35×1¼	35		11/4	28	50	55	25	50	18	26	20	54
									.			- 1	

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

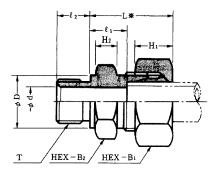
SHEET No. A1005



## 平行ねじニップル(Oリング用) Straight Thread Nipple (For Oring Use)

~~\

LLA-UR



Unit∶mm **\*** Average Values

ਜ਼	番	適用行 Pipe Outsic	・ Se Diameter	Т	đ	D	В	Н,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	٤,	£ 2	e ,	L*
Item	No.	mm	inch	(G)	<u> </u>		D,	111	102	112	٠,	6.2	٠,	L.
LLA — UR	-1⁄8×1∕8	10.5	1∕8	⅓	4	14	19	16	17	7	14	8		33
п	1/8×1/4	10.5	1/8	1/4	6	19	19	16	19	7	14	12		33
n.	1/4×1/4	13.8	1/4	1/4	6	19	24	18	22	8	16.5	12		37
п	1/4×3/8	13.8	1/4	3/8	8	22	24	18	22	8	16.5	12		37
n	3/8×3/8	17.3	3/8	3/8	8	22	32	19	27	9	18	12	_	40
n	¾×½	17.3	. 3%	1/2	12	27	32	19	27	10	19	14	_	41
n	½×½	21.7	1/2	1/2	12	27	36	19	32	12	20	14	_	42
"	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	36	36	19	36	13	21	16		43
11	34×34	27.2	3/4	3/4	16	36	46	21	41	15	24	16		49
"	3/4×1	27.2	3/4	1	22	41	46	21	41	15	24	18	_	49
11	1 ×1	34.0	1	1	22	41	55	25	46	17	25	18	_	53
n	1×1¼	34.0	1	11/4	28	50	55	25	50	18	26	20		54
11	1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	50	65	30	60	20	31	20	_	63
n	1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	50	65	30	60	20	31	20		-

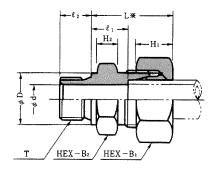
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。



## 平行ねじニップル(銅ガスケット用)

Straight Thread Nipple (For Copper Gasket Use)

LLA-URG



Unit : mm

E2 80	番	適用	音外径 de Diameter	Тт	T	T		<u> </u>	-	Τ	* A	Average	≥ Valı
Item		mm	inch	(G)	d	D	B,	H,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	<b>é</b> 1	ℓ <sub>2</sub>	L×
LLA - URO	$G-6\times 1/8$	6	_	1/8	4	14	14	15	14	6	13	8	31
"	6 × 1/4	6	_	1/4	4	19	14	15	19	6	14	12	32
"	8 × ½	8	_	1/8	4	14	17	15	17	6	13	8	31
77	8 × 1/4	8	_	1/4	6	19	17	15	19	6	14	12	32
η	10×¼	10		1/4	6	19	19	16	19	7	14	12	33
ų	10×3⁄8	10	_	34	8	22	19	16	22	7	15	12	34
"	12×¼	12	_	1/4	6	19	22	16	19	7	14	12	33
"	12×3⁄8	12	_	3/8	8	22	22	16	22	7	15	12	34
н	12×½	12		1/2	10	27	22	16	27	10	18	14	37
11	15×⅓	15	_	3/8	8	22	27	18	24	8	17.5	12	38
"	15×½	15		1/2	12	27	27	18	27	10	19.5	14	40
"	16×½	16		1/2	12	27	30	19	27	10	19.5	14	40
. 11	18×½	18		1/2	12	27	32	19	27	10	19	14	41
"	20×¾	20	_	3/4	16	36	36	19	36	13	22	16	43
"	22×½	22	-	1/2	12	27	36	19	32	12	20	14	42
u u	22×3/4	22	_	3/4	16	36	36	19	36	13	21	16	43
n	25×¾	25		3/4	16	36	41	20	36	13	20	16	45
п	25×1	25		1	20	41	41	20	41	15	22	18	47
n	. 28×1	28		1	22	41	46	21	41	15	24	18	49
н	30×1	30		l	22	41	46	22	41	15	24	18	49
н	30×1¼	30	_	11/4	25	50	46	22	50	18	27	20	52
#	35×1¼	35		1¼	28	50	55	25	50	18	26	20	54
									· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
						· munu							-

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

\*式会社日本エー・エム・シー

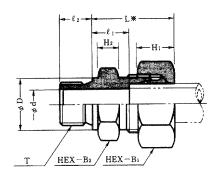
SHEET No. A1007



## 平行ねじニップル(銅ガスケット用)

Straight Thread Nipple (For Copper Gasket Use)

LLA-URG



Unit: mm

\* Average Values

												_	
番 No.	適用作 Pipe Outsid mm	f外径 k Diameter inch	T (G)	đ	D	В,	H <sub>1</sub>	Bz	H <sub>2</sub>	ł,	£ 2	ê,	L*
-1/8×1/8	10.5	<i>y</i> <sub>8</sub>	1∕8	4	14	19	16	17	7	14	8		33
1/8×1/4	10.5	1/8	1/4	6	19	19	16	19	7	14	12		33
1/4×1/4	13.8	1/4	1/4	6	19	24	18	22	8	16.5	12		37
1/4×3/8	13:8	1/4	⅓	8	22	24	18	22	8	16.5	12	_	37
3/8×3/8	17.3	3/8	3∕8	8	22	32	19	27	9	18	12	_	40
3⁄8×½	17.3	3/8	1/2	12	27	32	19	27	10	19	14	_	41
½×½	21.7	1/2	1/2	12	27	36	19	32	12	20	14	_	42
½×¾	21.7	1/2	3/4	16	36	36	19	36	13	21	16	_	43
34×34	27.2	3/4	3/4	16	36	46	21	41	15	24	16	_	49
34×1	27.2	3/4	1	22	41	46	21	41	15	24	18	-	49
1 × 1	34.0	1	1	22	41	55	25	46	17	25	18	_	53
1×1¼	34.0	1	11/4	28	50	55	25	50	18	26	20		54
1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	50	65	30	60	20	31	20	_	63
	_				1		7			T	T	1	
	1 No.  6 - 1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4  1/4 × 1/4	$\begin{array}{c ccccc} & mm \\ G-y_6 \times y_6 & 10.5 \\ y_6 \times y_4 & 10.5 \\ y_6 \times y_6 & 13.8 \\ y_6 \times y_6 & 17.3 \\ y_6 \times y_6 & 17.3 \\ y_6 \times y_2 & 17.3 \\ y_2 \times y_2 & 21.7 \\ y_2 \times y_4 & 27.2 \\ y_4 \times 1 & 27.2 \\ 1 \times 1 & 34.0 \\ 1 \times 1 y_4 & 34.0 \\ \end{array}$	No.   mm   inch	No.   mm   inch   (G)	No.   mm   inch   (G)   (G)	mm         inch         (G)         d         B           G-½×½         10.5         ½         ½         4         14           ½×½         10.5         ½         ¼         6         19           ½×½         13.8         ¼         ¼         6         19           ½×¾         13.8         ¼         ¾         8         22           ½×¾         17.3         ¾         ½         12         27           ½×½         21.7         ½         ½         12         27           ½×¾         21.7         ½         ¾         16         36           ¾×¾         27.2         ¾         ¾         16         36           ¾×1         27.2         ¾         1         22         41           1×1         34.0         1         1         22         41           1×1½         34.0         1         1½         28         50	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

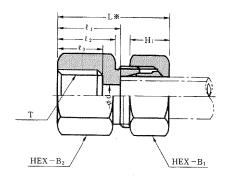
\* 式会社 日本エー・エム・シー



## コネクター (めす)

Female Taper Thread Connector

LLA-UPF



Unit: mm

\* Average Values

品 Item	番 No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (Rc)	đ	B <sub>2</sub>	В	H,	£ 3	ℓ <sub>2</sub>	l i	L*
LA — UP	F — 6 × 1/8	6	⅓8	4	17	14	15	11	13	18	36
η	8 × 1/4	8	1/4	6	19	17	15	15	18	23	41
п	10×1/4	10	1/4	8	19	19	16	15	18	23	42
"	10×¾	10	3/8	8	24	19	16	16	20	25	44
11	12×¼	12	1/4	10	19	22	16	15	18	23	42
H	12×¾	12	₹8	10	24	22	16	16	20	25	44
п	15×¾	15	3/8	12	24	27	18	16	20	26.5	47
n	15×½	15	1/2	12	30	27	18	20	25	31.5	52
n	16×½	16	1/2	13	30	30	19	20	25	31.5	52
"	18×½	18	1/2	14	30	32	19	20	25	31	53
"	20×¾	20	3/4	17	36	36	19	22	27	33	54
1)	22×¾	22	3/4	18	36	36	19	22	27	32	54
"	25×¾	25	3/4	20	36	41	20	22	27	31	56
. n	25×1	25	1	20	46	41	20	24	31	35	60
"	28×1	28	1	22	46	46	21	24	31	37	62
n	30×1	. 30	1	25	46	46	22	24	31	37	62
n	30×1¼	30	11/4	25	55	46	22	26	35	41	66
ıı .	35×1¼	35	11/4	28	55	55	25	26	35	40	68

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

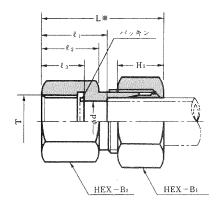
SHEET No. A1009

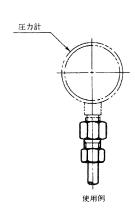
## 4

## 圧力計用コネクター

Female Straight Thread Connector

LLA-URF





Unit : mm

★ Average Values

류 Item l	番 No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (G)	d	В	Н,	B <sub>2</sub>	€,	£ 2	Ł3	L*
LLA – UR	$F-6\times\frac{1}{4}$	6	1/4	4	14	15	19	25	20	14	43
**	6 × ¾	6	3/8	4	14	15	24	27	22	15	45
"	6 × ½	6	1/2	4	14	15	30	29	24	16	47
11	8 × 1/4	8	1/4	6	17	15	19	25	20	14	43
п	8 × 3⁄8	8	3/8	6	17	15	24	27	22	15	45
0	8 × ½	8	1/2	6	17	15	30	29	24	16	47
11	10×¼	10	1/4	6	19	16	19	25	20	14	44
11	10×¾	10	3√8	6	19	16	24	27	22	15	46
tt.	10×½	10	1/2	6	19	16	0	29	24	16	48
n	12×1/4	12	1/4	6	22	16	., 9	25	20	14	44
n	12×¾	12	3/8	6	22	16	24	27	22	15	46
11	12×½	12	1/2	6	22	16	30	29	24	16	48
											-
					<b> </b>	·	<del> </del>		<del> </del>		<b>†</b>

パッキンは標準付属いたしませんので必要の場合はその旨ご指示下さい。 なお、この場合弊社の標準パッキンの寸法および材質は下記の通りです。

品 番 Item No.	d	D	t	材 質 Material
CR 1/4	6	11	3	
3/8	. 6	14	3	クロム皮
1/2	6	18	3	クロム皮 chrome skin
TF- 1/4	6	11	2	
3/8	6	14	2	テフロン
1/2	6	18	2	Teflon



(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

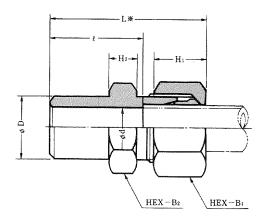
\*式会社日本エー・エム・シー



## 溶接形コネクター

Welding Connector

LLA-WU



Unit∶mm \* Average Values

品 番 ` Item No.	適用作 Pipe Outsid mm	音外径 le Diameter inch	d	D	B <sub>1</sub>	Н,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	e	L*
LLA - WU - 6	6	-	4	12	14	15	14	6	22	40
n 8	8		6	14	17	15	17	7	27	45
" 10	10		8	16	19	16	17	7	27	46
" 12	12	_	10	18	22	16	19	7	27	46
и 15	15		12	21	27	18	24	8	32.5	53
<i>n</i> 16	16	_	13	22	30	19	27	8	36.5	57
n 18	18		14	25	32	19	27	8	36	58
и 20	20		17	28	36	19	30	10	38	59
n 22	22		18	28	36	19	32	10	37	59
n 25	25	_	20	33	41	20	36	11	41	66
" 28	28		22	36	46	21	41	11	45	70
n 30	30		25	39	46	22	41	11	45	70
" 35	35	-	28	43	55	25	46	12	45	73
	THE RESERVE TO SERVE									
LLA — WU —1/8	10.5	<i>¥</i> 8	8	16	19	16	17	7	27	46
" 1/4	13.8	1/4	11	19	24	18	22	8	32.5	53
u 3/8	17.3	3/8	14	24	32	19	27	8	36	58
" 1/2	21.7	1/2	18	28	36	19	32	10	37	59
11 34	27.2	3/4	22	33	46	21	41	11	42	67
<i>"</i> 1	34.0	1	28	40	55	25	46	12	45	73
" 1¼	42.7	11/4	34	.47	65	30	60	17	53	85

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

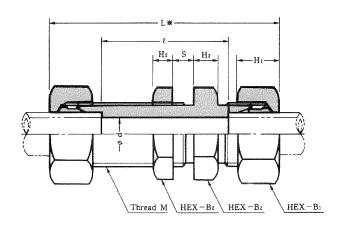
SHEET No. A1011



## 隔壁締付ユニオン

Partition Union

LLA-HU



Unit∶mm **\*** Average Values

											_	
គីរិ Item វិ	40.	適用 <sup>4</sup> Pipe Outsid mm	穿外径 de Diameter inch	d	В	Н,	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	e	Thread M	L*	Max s
LLA - HI	J — 6	6	-	4	14	15	17	6	37	M12P1.5	73	13
n	8	8	_	6	17	15	19	6	37	M14P1.5	73	13
n	10	10	_	8	19	16	22	8	38	M16P1.5	76	13
н	12	12	-	10	22	16	24	8	38	M18P1.5	76	13
"	15	15	_	12	27	18	27	8	44	M22P1.5	85	15
н	16	16		13	30	19	30	8	46	M24P1.5	87	15
ji	18	18	_	14	32	19	32	8	47	M26P1.5	90	15
н	20	20		17	36	19	32	10	47	M28P1.5	90	15
Ŋ	22	22	-	18	36	19	36	10	46	M30P1.5	90	15
" ,	25	25	-	20	41	20	41	12	44	M35P1.5	94	15
11	28	28		22	46	21	46	12	49	M38P1.5	99	15
п	30	30		25	46	22	46	12	49	M40P1.5	99	15
н	35	35	-	28	55	25	50	12	51	M45P1.5	107	15
LLA — HU		10.5	<i>y</i> €	8	19	16	22	8	38	M16P1.5	76	13
11	1/4	13.8	1/4	11	24	18	27	8	44	M20P1.5	85	15
n	3/8	17.3	3/8	14	32	19	32	8	47	M26P1.5	90	15
"	1/2	21.7	1/2	18	36	19	36	10	46	M30P1.5	90	15
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	3/4	27.2	3/4	22	46	21	46	12	49	M38P1.5	99	15
н	1	34	1	28	55	25	50	12	51	M45P1.5	106	15
11	11/4	42.7	11/4	34	65	30	65	14	66	M56p2.0	130	15

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

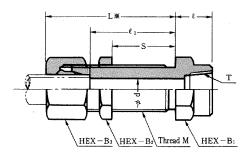
株式会社日本エー・エム・シー



## 隔壁締付ソケット

Female Taper Thread Partition Union

LLA-HUP



Unit∶mm **\*** Average Values

	服 Item	番 i No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (Rc)	d	В	B <sub>2</sub> .	B <sub>3</sub>	e ,	e	Thread M	Max s	L*
LLA -	HUI	P-6×⅓	6	1/8	4	17	17	14	25	13	M12P1.5	13	43
	n .	8 × 1/4	. 8	1/4	6	19	19	17	25	18	M14P1.5	13	43
	п	10×¼	10	1/4	8	19	22	19	25	18	M16P1.5	13	44
	n	10×3%	10	3/8	8	24	22	19	25	20	M16P1.5	13	44
	n	12×¼	12	1/4	10	19	24	22	25	18	M18P1.5	13	44
	ņ	12×3⁄8	12	3/8	10	24	24	22	25	20	M18P1.5	13	44
	11	15×¾	15	3/8	12	24	27	27	29.5	20	M22P1.5	15	50
	11	15×½	15	1/2	12	30	27	27	29.5	25	M22P1.5	15	50
	11	16×½	16	1/2	13	30	- 30	30	29.5	25	M24P1.5	15	50
	11	18×½	18	1/2	14	30	32	32	31	25	M26P1.5	15	53
	μ	20×¾	20	3/4	17	36	32	36	31	27	M28P1.5	15	52
	η	22×¾	22	3/4	18	36	36	36	30	27	M30P1.5	15	52
	H	25×¾	25	3/4	20	41	41	41	29	27	M35P1.5	15	54
	#	25×1	25	1	20	46	41	41	29	31	M35P1.5	15	54
	11	28×1	28	1	22	46	46	46	31	31	M38P1.5	15	56
	n	30×1	30	1	25	46	46	46	31	31	M40P1.5	15	56
	n	30×1¼	30	11/4	25	55	46	46	31	35	M40P1.5	15	56

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

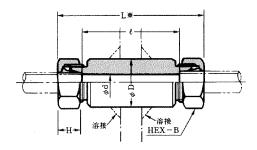
SHEET No. A1013



## 隔壁溶接ユニオン

Welding Partition Union

LLA-UL



Unit: mm

\* Average Values

L*	Ł	н	В	D	d	適用管外径 Pipe Outside Diameter	1	品 灌 Item No
96	60	- 15	14	16	4	6	6	LLA — UI
96	60	15	17	16	6	8	8	11
98	60	16	19	19	8	10	10	'n
98	60	16	22	20	10	12	12	п
104	63	18	27	26	12	15	15	,,
104	63	19	30	28	13	16	16	,,
105	62	19	32	28	14	18	18	n
105	62	19	36	32	17	20	20	"
104	60	19	36	32	18	22	22	ij
108	58	20	41	38	20	25	25	11
112	62	21	46	39	22	28	28	11
112	62	22	46	46	25	30	30	n,
116	60	25	55	46	28	35	35	ij

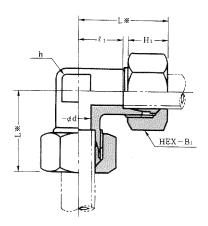
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

#式会社 日本エー・エム・シー



### エ ル ボ Union Elbow

LLA-E



Unit: mm

	適用管列	79	-				₩ Aver	age Val
品 番 Item No.	Pipe Outside I	Diameter	d	B <sub>1</sub>	Н,	h	٤,	L*
	mm	inch				, "	- 1	"
LLA - E - 6	6		4	14	15	14	13	31
" 8	8		6	17	15	17	16	34
" 10	10	_	8	19	16	17	16	35
" 12	12	_	10	22	16	19	17	36
″ 15	15		12	27	18	24	21.5	42
" 16	16	_	13	30	19	27	24.5	45
" 18	18		14	32	19	27	24	46
n 20	20		17	36	19	30	25	46
11 22	22		18	36	19	32	25	47
" 25	25	_	20	41	20	36	26	51
" 28	28	_	22	46	21	41	31	56
" 30	30	_	25	46	22	41	31	56
и 35	35		28	55	25	46	35	63
				<u> </u>				
					ļ		ŀ	
LLA - E -1/8	10.5	1/8	8	19	16	17	16	35
n 1/4	13.8	1/4	11	24	18	22	20.5	41
" 3/8	17.3	3/8	14	32	19	27	24	46
" 1/2	21.7	1/2	18	36	19	32	25	47
" 3/4	27.2	3/4	22	46	21	41	31	56
" 1	34	1	28	55	25	46	35	63
" 1¼	42.7	11/4	34	65	30	60	45	77

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

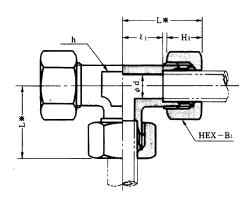
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A 2001



## ティー Union Tee

LLA-T



Unit∶mm **※** Average Values

品	番	適用 <sup>1</sup> Pipe Outsid	的 Sparter Diameter	đ	B,	H <sub>1</sub>	h	e,	L*
Item 1	No.	mm	inch	u	D <sub>1</sub>	441	"		L
LLA-T-	6	6	_	4	14	15	14	13	31
"	8	8	-	6	17	15	17	16	34
"	10	10	_	8	19	16	17	16	35
n	12	12	_	10	22	16	19	17 .	36
"	15	15	-	12	27	18	24	21.5	42
"	16	16	- "	13	30	19	27	24.5	45
"	18	18	_	14	32	19	27	24	46
H	20	20		17	36	19	30	25	46
n	22	22	-	18	36	19	32	25	47
n	25	25	_	20	41	20	36	26	51
'n	28	28	_	22	46	21	41	31	56
"	30	30	_	25	46	22	41	31	56
11	35	35	-	28	55	25	46	35	63
LLA-T-	<i>y</i> 8	10.5	Ж	8	19	16	17	16	35
н	1/4	13.8	1/4	11	24	18	22	20.5	41
11	3/8	17.3	3/8	14	32	19	27	24	46
н	1/2	21.7	1/2	18	36	19	32	25	47
н	3/4	27.2	3/4	22	46	21	41	31	56
n	1	34	1	28	55	25	46	35	63
n	1¼	42.7	11/4	34	65	30	60	45	77

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

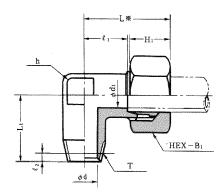
株式会社日本エー・エムシー



## エルボ ニップル

Taper Thread Elbow

LLA-EP



Unit: mm

\* Average Values

fi	番	適用 <sup>4</sup> Pipe Outsi	管外径 de Diameter	Т	,	,						_	
Iten	n No.	mm	inch	(R)	d	d,	В,	H,	h	e.	L <sub>1</sub>	l 2	L *
LLA — EI	P - 6 ×⅓	6	_	1/8	4	4	14	15	14	13	18	3.97	31
н	6 × 1/4	6	-	1/4	7	4	14	15	17	16	23	6.01	34
11	8 × ½	8		1/8	4	6	17	15	17	16	20	3.97	34
μ	8 × 1/4	8	-	1/4	7	6	17	15	17	16	24	6.01	34
н	10×1/4	10		1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
"	10×⅓	10	_	3/8	9	8	19	16	19	17	26	6.35	36
	10×½	10	_	1/2	12	8	19	16	24	22	34	8.16	41
11	12×¼	12	_	1/4	7	10	22	16	19	17	26	6.01	36
11	12×¾	12		3/8	9	10	22	16	19	17	27	6.35	36
"	12×½	12	_	1/2	12	10	22	16	24	22	34	8.16	41
it	- 15×¾	15		3/8	9	12	27	18	24	21.5	30	6.35	42
11	15×½	15	_	1/2	12	12	27	18	24	21.5	34	8.16	42
н	16×3⁄8	16	_	3√8	9	13	30	19	27	24.5	32	6.35	45
11	16×½	16	_	1/2	12	13	30	19	27	24.5	35	8.16	45
п	18×¾	18	_	3/8	9	14	32	19	27	24	34	6.35	46
11	18×½	18	_	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
0	20×½	20	_	1/2	12	17	36	19	30	25	40	8.16	46
n	20×¾	20		3/4	16	17	36	19	30	25	40	9.53	46
"	22×½	22	_	1/2	12	18	36	19	32	25	40	8.16	47
IT	22×¾	22		3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
11	25×¾	25	_	3/4	16	20	41	20	36	26	43	9.53	51
n	25× 1	25	-	1	22	20	41	20	36	26	46	10.39	51
11	28×¾	28	-	3/4	16	22	46	21	41	31	47	9.53	56
11	28×1	28	_	1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
n	30×1	30	_	1	22	25	46	22	41	31	50	10.39	56
μ	30×1¼	30	-	11/4	31	25	46	22	46	36	55	12.70	61
"	35×1¼	35	_	11/4	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

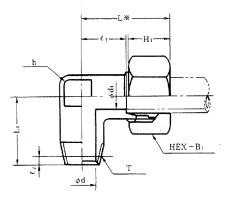
SHEET No. A2003



## エルボ ニップル

Taper Thread Elbow

LLA-EP



Unit: mm

\* Average Values

Fig.	番	適用智 Pipe Outsid	的 e Diameter	Т	d	d,	В,	Н,	h	٤,	L,	£ 2	L*
Item l	No.	mm	inch	(R)	"	٥,	Σ,	2-1				_	
LLA - EP -	- 1/8×1/8	10.5	1/8	1/8	4	8	19	16	17	16	21	3.97	35
"	1/8×1/4	10.5	1/8	1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
p	1/4×1/4	13.8	1/4	1/4	7	11	24	18	22	20.5	28	6.01	41
п	½×3%	13.8	1/4	3/8	9	11	24	18	- 22	20.5	29	6.35	41
п	3/8×3/8	17.3	3/8	3/8	9	14	32	19	27	24	34	6.35	46
н	3∕8×½	17.3	3/8	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
н	½×½	21.7	1/2	1/2	12	18	36	19	32	25	40	8.16	47
lt .	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
11	34×34	27.2	3/4	3/4	16	22	46	21	41	31	47	9.53	56
"	3/4 × 1	27.2	3/4	1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
н	1 × 1	34.0	1	1	22	28	55	25	46	35	55	10.39	63
н	1 ×1¼	34.0	1	11/4	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63
11	1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	34	65	30	60	45	64	12.70	77
													1

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

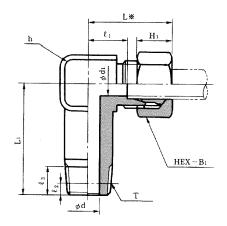
株式会社日本エー・エム・シー

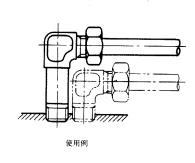


## ロング エルボ

Taper Thread Long Elbow

LLA-EPL





Unit∶mm \* Average Values

		7			-							riciago	, and
品 Item	番 i No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (R)	d	d <sub>i</sub>	B <sub>1</sub>	Ηı	<b>e</b> 1	l 2	Ł,	h	Lı	L*
LLA-EP	L— 6 ×⅓	6	<i>y</i> <sub>8</sub>	4	4	14	15	13	3.97	6.47	14	40	31
n	8 × 1/4	8	1/4	7	6	17	15	16	6.01	9.71	17	49	34
11	10×1/4	10	1/4	7	8	19	16	16	6.01	9.71	17	52	35
11 -	12×¼	12	1/4	7	10	22	16	17	6.01	9.71	19	58	36
n	12×¾	12	3∕8	9	10	22	16	17	6.35	10.05	19	59	36
п	15×¾	15	3/8	9	12	27	18	21.5	6.35	10.05	22	68	42
11	15×½	15	1/2	12	12	27	18	21.5	8.16	13.16	22	75	42
ıı .	16×⅓	16	1/2	12	13	30	19	24.5	8.16	13.16	24	78	45
11	18×½	18	1/2	12	14	32	19	24	8.16	13.16	27	85	46
11	20×¾	20	3/4	16	17	36	19	25	9.53	14.53	30	92	46
"	22×¾	22	3/4	16	18	36	19	25	9.53	14.53	36	93	47
п	25×¾	25	3/4	16	20	41	20	26	9.53	14.53	36	100	51
11	25× 1	25	1	22	20	41	20	26	10.39	16.79	36	102	51
n	28×1	28	1	22	22	46	21	31	10.39	16.79	41	115	56
"	30×1¼	30	11/4	31	25	46	22	36	12.70	19.1	46	117	61
Ŋ	35×1¼	35	11/4	31	28	55	25	35	12.70	19.1	46	134	63

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

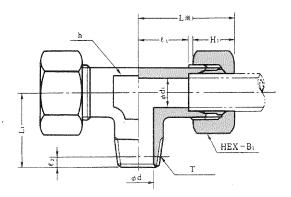
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A2005



## ティー 中ニップル Taper Thread Center Tee

LLA-TP



Unit ∴mm \* Average Values

品	番	Pipe Outsi	管外径 de Diameter	T	d	d,	B <sub>1</sub>	Н,	h	e,	L,	ℓ <sub>2</sub>	L*
Item	No.	mm	inch	(R)		,							
LLA-TP	- 6×⅓	6		1∕8	4	4	14	15	14	13	18	3.97	31
1)	6 × ½	6	_	1/4	7	4	14	15	17	16	23	6.01	34
IJ.	8 × 1/8	8	-	1∕8	4	6	17	15	17	16	- 20	3.97	34
н	8 × ½	8		1/4	7	6	17	15	17	16	24	6.01	34
п	10×1/4	10		1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
11	10×¾	10		3/8	9	8	19	16	19	17	26	6.35	36
п	12×¼	12	_	1/4	7	10	22	16	19	17	24	6.01	36
"	12×⅓	12		3∕8	9	10	22	16	19	17	27	6.35	36
н	15×¾	15	_	3/8	9	12	27	18	24	21.5	30	6.35	42
" ,	15×½	15		1/2	12	12	27	18	24	21.5	34	8.16	42
n	16×½	16	-	1/2	12	13	30	19	27	24.5	35	8.16	45
n	18×½	18	_	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
n	20×¾	20	_	3/4	16	17	36	19	32	25	40	9.53	46
11	22×¾	22	_	3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
"	25×¾	25	_	3/4	16	20	41	20	36	26	43	9.53	51
."	25× 1	25	_	1	22	20	41	20	36	26	46	10.39	51
η	28×1	28	l –	1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
11	30×1	30 ·		1	22	25	46	22	41	31	50	10.39	56
н	30×1¼	30		11/4	31	25	46	22	46	36	55	12.70	61
n	35×1¼	35	-	1¼	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63

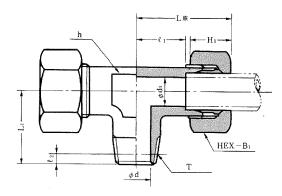
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー



## ティー 中ニップル Taper Thread Center Tee

LLA-TP



Unit:mm

\*\* Average Values

品 Item	番		音外径 de Diameter	T (R)	d	d <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	Н,	h	£ ,	L <sub>1</sub>	£ ,	L*
		mm	inch	(K)	<u> </u>							_	
LLA - T	P —⅓×¼	10.5	1/8	1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
27	1/4 × 3/8	13.8	1/4	3/8	9	11	24	18	22	20.5	29	6.35	41
р	¾×½	17.3	3/8	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
И	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
v	34×1	27.2	3/4	1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
ņ	1×1¼	34.0	l	11/4	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63
-													

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

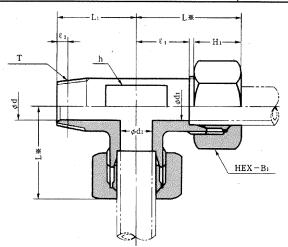
SHEET No. A2007

4

## ティー 片ニップル

Taper Thread Side Tee

LLA-TLP



Unit∶mm **※** Average Values

												_	
品 灌 Item No		適用 <sup>9</sup> Pipe Outsi mm	管外径 de Diameter inch	T (R)	d	d,	В	H <sub>1</sub>	h	l <sub>1</sub>	L	l 2	L*
LLA - TLP -	-6×⅓	6	_	1/8	4	4	14	15	14	13	18	3.97	31
п	6 × ¼	6		1/4	7	4	14	15	17	16	23	6.01	34
п	8 × 1/8	8	_	1∕8	4	6	17	15	17	16	20	3.97	34
II .	8 × 1/4	8	_	1/4	7	6	17	15	17	16	24	6.01	34
п	10×¼	10		1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
n	10×¾	10	_	3/8	9	8	19	16	19	17	25	6.35	36
н	12×¼	12	_	1/4	7	10	22	16	19	17	24	6.01	36
, ,,	12×¾	12	_	₹8	9	10	22	16	19	17	27	6.35	36
н	15×¾	15	_	3∕8	9	12	27	18	24	21.5	30	6.35	42
n'	15×½	15		1/2	12	12	27	18	24	21.5	34	8.16	42
, п	16×½	16	_	1/2	12	13	30	19	27	24.5	35	8.16	45
n	18×½	18	-	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
n	20×¾	20	-	3/4	16	17	36	19	32	25	40	9.53	46
n	22×¾	22		3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
n	25×¾	25		3/4	16	20	41	20	36	26	43	9.53	51
п	25×1	25	_	1.	22	20	41	20	36	26	46	10.39	51
н	28×1	28		1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
н	30×1	30	_	1	22	25	46	22	41	31	50	10.39	56
н	30×1¼	30	-	11/4	31	25	46	22	46	36	55	12.70	61
п	35×1¼	35	-	11/4	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63
		1											į.

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

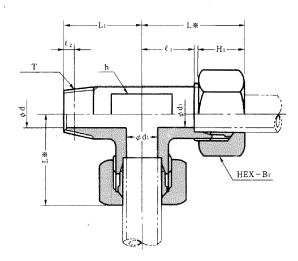
株式会社日本エー・エム・シー



## ティー 片ニップル

Taper Thread Side Tee

LLA-TLP



Unit: mm ★ Average Values

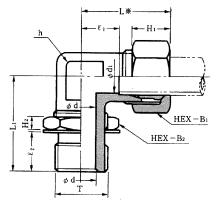
品 Item:	番 No.	適用行 Pipe Outsid mm	音外径 le Diameter inch	T (R)	d	d,	Вι	Н,	h	Ł,	L <sub>1</sub> ·	l 2	L*
LLA - TLF	-1/8×1/4	10.5	⅓8	1/4	7	8	19	16	17	16	25	6.01	35
п	1/4×3/8	13.8	1/4	3/8	9	11	24	18	22	20.5	29	6.35	41
"	¾×½	17.3	3/8	1/2	12	14	32	19	27	24	38	8.16	46
"	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	18	36	19	32	25	42	9.53	47
"	3/4×1	27.2	3/4	1	22	22	46	21	41	31	50	10.39	56
	1 × 1 ¼	34.0	1	11/4	31	28	55	25	46	35	58	12.70	63
,m										-			

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

SHEET No. A2009

## 方向調整形エルボニップル Straight Thread Elbow (Lock Nut for Adjustable Position)

LLA-UE



### Nominal No. of suitable O-Ring

Thread G	Nom. No. of suitable O-Ring
G (PF)-1/8	P-8
G (PF)-¼	P-11
G (PF)-3/8	P-14
G (PF)-1/2	P-18
G (PF)-¾	P-24
G (PF)~ 1	P-29
G (PF)-1¼	P-38
G (PF)-1½	P-44

備考 1.0-リングは一般の石油系油圧油 に対しては原則としてJIS B2401 の1種Bとしますが、適用液体の 種類により材質を選択しなければ

なりません。 2.相手ボードの形状・寸法は57ペー ジ参照願います。

Unit: mm

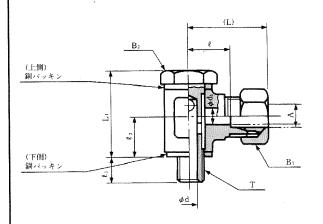
	· ·												∦ Aν	erage	Values
品	番	適用行 Pipe Outsi	管外径 de Diameter	Т	d	d <sub>1</sub>	Bı	Н	B <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	e,	l <sub>2</sub>	h	L,	L*
Item	No.	mm	inch	(G)						1	1			~-1	~
LLA-UE-	-6×⅓	6	_	1/8	4	4	14	15	17	8	13	10	14	30	31
ll .	8 × ¼	8	_	1/4	7	6	17	15	19	8	16	11	17	34	34
"	10×¼	10	-	1/4	7	8	19	16	19	8	16	11	17	35	35
"	12×¼	12	_	1/4	7	10	22	16	19	8	17	11	19	36	36
"	12×¾	12	_	3∕8	9	10	22	16	22	8	17	12	19	36	36
u	12×½	12	-	1/2	12	10	22	16	27	8	17	16	24	46	36
B	15×¾	15	-	3/8	9	12	27	18	22	8	21.5	12	24	40	42
"	15×½	15	-	1/2	12	12	27	18	27	8	21.5	16	24	46	42
"	16×½	16	_	1/2	12	13	30	19	27	8	24.5	16	27	46	45
u	18×½	18		1/2	12	14	32	19	27	8	24	16	27	52	46
н	20×¾	20		3/4	16	17	36	19	36	10	25	16.8	30	52	46
"	22×¾	22	_	3/4	16	18	36	19	36	10	25	16.8	32	52	47
"	25×¾	25		3/4	16	20	41	20	36	10	26	16.8	36	60	51
"	25×1	25		1	22	20	41	20	41	12	26	18.8	36	62	51
"	28×1	28	_	1	22	22	46	21	41	12	31	18.8	41	62	56
" .	30×1	30	-	l	22	25	46	22	41	12	31	18.8	41	66	56
n	30×1¼	30	_	11/4	30	25	46	22	50	12	34	18.8	46	66	59
7	35×11⁄4	35	_	11/4	30	28	55	25	50	12	35	18.8	46	66	63
LLA-UE-	-1⁄8×¾	10.5	1/8	3/8	9	8	19	16	22	8	16	12	17	35	35
"	1/4×1/4	13.8	1/4	1/4	7	11	24	18	19	8	21.5	11	24	39	42
"	1/4×3/8	13.8	1/4	3/8	9	11	24	18	22	8	21.5	12	24	40	42
"	14×1/2	13.8	1/4	1/2	12	11	24	18	27	9	21.5	16	24	46	42
,,	%×%	17.3	3∕8	3∕8	9	14	32	19	22	8	24	12	27	49	46
"	%×½	17.3	3∕8	1/2	12	14	32	19	27	9	24	16	27	52	46
"	1/2×1/2	21.7	1/2	1/2	12	18	36	19	27	9	25	16	32	52	46
n	1/2×3/4	21.7	1/2	3/4	16	18	36	19	36	10	25	16.8	32	52	47
я	¾×¾	27.2	3/4	3/4	16	22	46	21	36	10	31	16.8	41	62	56
#	34×1	27.2	3/4	1	22	22	46	21	41	12	31	18.8	41	62	56
. #	1×1	34	1	1	22	28	55	25	41	12	35	18.8	46	66	63
"	1×1¼	34	1	11/4	31	28	-55	25	50	12	35	18.8	46	66	63
Ŋ	1¼×1¼	42.7	11/4	11/4	31	34	65	30	50	12	45	18.8	60	78	77
#	1¼×1½	42.7	11/4	1½	35	34	65	30	55	12	45	18.8	60	78	77
(分) 口册	. 此他, 孙羊	ma w	z Z.H	- Amr. 1 1 7	~ 44	少. 水田	ナファ	1. 25 +	カナナ						

## 4

## 旋回形エルボ

Straight Thread Elbow for Adjustable Position





T	I	5	t
(G)	上側	下 側	`
1/8	17	17	2
1/4	22	22	2
3/8	27	26	2
1/2	32	32	2
3/4	40	38	2
1	49	42	2



Unit∶mm \* Average Values

	番	適用管 Pipe Outside	外径 A Diameter A	T	d	$d_1$	Bì	B <sub>2</sub>	e	ℓ <sub>1</sub>	l 2	$L_1$	多じの的寸法 L
Item N	0.	mm	inch	(G)	Ì		_	-					
LLA EUE	- 6 ×⅓	6		1/8	4	4	14	17	16	8	13	27	34
W.	8 × 1/4	8	_	3/4	7	6	17	22	18	12	16	33	36
"	10×¼	10	-	1/4	7	8	19	22	18	12	16	33	37
.,	12×3/8	12		3/8	9	10	22	27	22	12	19	41	41
н	15×½	15		1/2	12	12	27	30	28.5	14	24	52	49
п	16×½	16	-	1/2	12	13	30	30	28.5	14	24	52	49
"	18×½	18	_	1/2	12	14	32	30	28	14	24	52	50
п	20×¾	20		3/4	16	17	36	41	30	16	28	60	51
И	22×¾	22	_	3/4	16	18	36	41	29	16	28	60	51
"	25×1	25		1	22	20	41	50	32	18	37	75	57
H	28×1	28		1	22	22	46	50	32	18	37	75	57
LLA — EUE	- ¼×¼	10.5	1/8	1/4	7	8	19	22	18	12	16	33	37
n ·	1/4×3/8	13.8	1/4	3/8	9	11	24	27	21.5	12	19	41	42
p	3/8 × 1/2	17.3	3/8	1/2	12	14	32	30	28	14	24	52	50
н	½×¾	21.7	1/2	3/4	16	18	36	41	29	16	28	60	51
	3/4×1	27.2	3/4	1	22	22	46	50	32	18	37	75	57

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

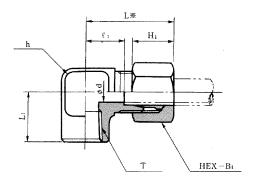
SHEET No. A2011

4

## エルボ(めす)

Female Taper Thread Elbow

LLA-EPF



Unit∶mm **※** Average Values

詞 Item:	番 No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (Rc)	d	B <sub>1</sub>	H,	<b>l</b> 1	h	L	L*
LLA – EPF	- 8 × ½	8	1/4	6	17	15	17	19	24	35
"	10×¼	10	1/4	8	19	16	17	19	24	36
"	12×¼	12	1/4	10	22	16	17	19	24	36
п	12 × ⅓	12	3/8	10	22	16	22	24	29	41
,,	15×¾	15	3∕8	12	27	18	21.5	24	29	42
rr rr	15×½	15	1/2	12	27	18	25.5	30	33	46
ii .	16×½	16	1/2	13	30	19	25.5	30	33	46
n	18×½	18	1/2	14	32	19	25	30	33	47
н	20×¾	20	3/4	17	36	19	28	36	36	49
п	22×¾	22	3/4	18	36	19	27	36	36	49
И	25×¾	25	3/4	20	41	20	26	36	36	51
п	25×1	25	1	20	41	20	36	46	46	61
н	28× 1	- 28	1	22	46	21	36	46	46	61
0	30×1¼	30	11/4	25	46	22	45	55	55	70
11	35×1¼	35	11/4	28	55	25	44	55	55	75

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

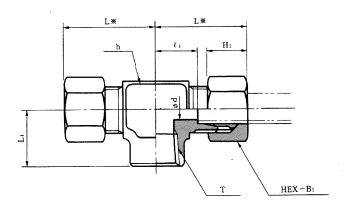
株式会社日本エー・エム・シー



## ティー 中ニップル (めす)

Female Taper Thread Center Tee

LLA-TPF



Unit: mm ★ Average Values

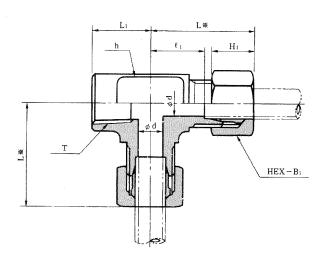
品 番 Item No		適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (Rc)	d	В,	н,	Ł,	h	L,	L*
LLA - TPF	- 8 × ¼	8	1/4	6	17	15	17	19	24	35
н	10×¼	10	1/4	8	19	16	17	19	24	36
fr	12×¼	12	1/4	10	22	16	17	19	24	36
11	12×3⁄8	12	3/8	10	22	16	22	24	29	41
н	15×¾	15	3√8	12	27	18	21.5	24	29	42
"	15×½	15	1/2	12	27	18	25.5	30	33	46
11	16×½	16	1/2	13	30	19	25.5	30	33	46
н	18×½	18	1/2	14	32	19	25	30	33	47
н	20×34	20	3/4	17	36	19	28	36	36	49
"	22×¾	22	3/4	18	36	19	27	36	36	49
n	25×¾	25	3/4	20	41	20	26	36	36	51
п	25×1	25	1	20	41	20	36	46	46	61
II.	28×1	28	1	22	46	21	36	46	46	61
· n	30×1	30	1	25	46	22	36	46	46	61
ıı .	30×1¼	30	11/4	25	46	22	45	55	55	70
п	35×1¼	35	11/4	28	55	25	44	55	55	72
							ļ			
LLA - TPF		1/8	1/4	8	19	16	17	19	24	36
n	1/4 × 3/8	1/4	3/8	11	24	18	21.5	24	29	42
n	¾×½	3/8	1/2	14	32	19	25	30	33	47
n	½×¾	1/2	3/4	18	36	19	27	36	36	49
"	¾×1	3⁄4	1	22	46	21	36	46	46	61
n	1×1¼	1	11/4	28	55	25	44	55	55	72

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

SHEET No. A2013

## ティー 片ニップル (めす) Female Taper Thread Side Tee

LLA-TLPF



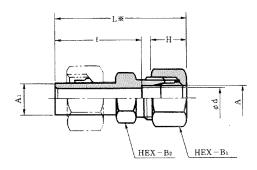
Unit: mm \* Average Values

品 看 Item No		適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (Rc)	d	B <sub>1</sub>	Н,	l,	h	L,	L×
LLA — TLPF -	- 8 × ½	8	1/4	6	17	15	17	19	24	35
11	10×¼	10	1/4	8	19	16	17	19	24	36
n	12×¼	12	1/4	10	22	16	17	19	24	36
"	12×¾	12	3/8	10	22	16	22	24	29	41
"	15×¾	15	3/8	12	27	18	21.5	24	29	42
. "	15×½	15	1/2	12	27	18	25.5	30	33	46
31	16×½	16	1/2	13	30	19	25.5	30	33	46
"	18×½	18	1/2	14	32	19	25	30	33	47
صوا	20×¾	20	3/4	17	36	19	28	36	36	49
"	22×¾	22	3/4	18	36	19	27	36	36	49
",	25×¾	25	3/4	20	41	20	26	36	36	51
11	25×1	25	1	20	41	20	36	46	46	61
н	28×1	28	1	22	46	21	36	46	46	61
II	30×1	30	1	25	46	22	36	46	46	61
n n	30×1¼	30	11/4	25	46	22	45	55	55	70
"	35×1¼	35	1¼	28	55	25	44	<b>5</b> 5	55	72
LLA — TLPF -	- ½×¼	<i>y</i> 8	1/4	8	19	16	17	19	24	3€
n	1/4×3/8	1/4	3/8	11	24	18	21.5	24	29	42
n .	3⁄8 × ½	⅓	1/2	14	32	19	25	30	33	47
η	½×¾	1/2	3/4	18	36	19	27	36	36	49
н	3/4 × 1	3/4	1	22	46	- 21	36	46	46 -	61
"	1 ×11/4	1	11/4	28	55	25	44	55	55	72



## レジューサー Reducer

LLA-UPP



Unit∶mm \* Average Values

rs wi		適用管	外径 A1 le Diameter	適用管	外径 A			1			e Valu
品 番 Item No		Pipe Outsic	inch	Pipe Outsid	e Diameter inch	đ	В,	Н	$\mathrm{B}_{\mathrm{z}}$	e	L*
LLA UPP	-8 × 6	8	_	6	_	4	14	15	14	32	50
11	10× 6	10	_	6		4	14	15	14	33	51
n	10×8	10	_	8		6	17	15	17	33	51
n.	12×6	12	_	6		4	14	15	14	34	52
n	12×8	12	-	8		6	17	15	17	34	52
n	12×10	12	-	10	rese	8	19	16	17	34	53
IJ	15× 8	15	_	8		6	17	15	17	36	54
If	15×10	15	_	10	-	8	19	16	17	36	55
it	16× 6	16	_	6	_	4	14	15	17	36	54
11	16×10	16		10	_	8	19	16	17	36	55
"	16×12	16		12	-	10	22	16	19	36	55
11	18×10	18		10		8	19	16	19	37	56
п	18×15	18	_	15	_	12	27	18.	24	37.5	58
If	20×6	20	_	6	_	4	14	15	22	38	56
"	20×12	20	_	12	_	10	22	16	22	38	57
n	20×16	20	_	16	_	13	30	19	27	39.5	60
н	22×15	22		15	_	12	27	18	24	40.5	61
n	22×18	22	-	18		14	32	19	27	40	62
11	25×16	25	_	16	_	13	30	19	27	42.5	63
n	25×20	25	_	20	_	17	36	19	30	44	65
n	28×18	28	_	18	_	14	32	19	30	44	66
н	28×22	28	_	22	_	18	36	19	32	43	65
л	30×20	30	_	20	_	17	36	19	32	45	66
n	30×25	30		25	_	20	41	20	36	44	69
U	32×25	32	_	25	~~	20	41	20	36	45	70
17	35×22	35	-	22		18	36	19	36	49	71
n	35×28	35	_	28		22	46	21	41	50	75
		-	ļ				-				
	.,	ļ	ļ				ļ		<u> </u>	-	-

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

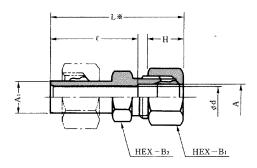
SHEET No. A3001



## レジューサー

Reducer

LLA-UPP



Unit: mm

\* Average Values

	品番		適用官 Pipe Outsid	外径 A1 e Diameter	適用省 Pipe Outsid	外径 A le Diameter	d	B,	Н	B <sub>2</sub>	e	L*
	Item No		mm	inch	mm	inch	l u	D,	11	102		L *
LLA	— UPP	-1/4×1/8	13.8	1/4	10.5	1/8	8	19	16	17	34	53
	н	3/8 × 1/8	17.3	3/8	10.5	1/8	8	19	16	19	37	56
	п	3/8 × 1/4	17.3	3/8	13.8	1/4	11	24	18	22	38.5	59
	n	½×¼	21.7	1/2	13.8	1/4	11	24	18	24 .	40.5	61
	n,	½×¾	21.7	1/2	17.3	3/8	14	32	19	27	40	62
	н	¾×¾	27.2	3/4	17.3	3/8	14	32	19	30	44	66
	п	¾×½	27.2	3/4	21.7	1/2	18	- 36	19	32	.43	65
٠.	н	1 × ½	34.0	1	21.7	1/2	18	36	19	36	49	71
	п	1×¾	34.0	1	27.2	3/4	22	46	21	41	50	75
					·			-				
												<u>.</u>
		***************************************								L		
										· .		
										L		
					-						<u> </u>	
									·			
					ļ				· ·	<u> </u>		
			ļ			ļ						
			ļ				ļ	-				ļ
			<u> </u>									
								-				
			ļ			L				-		

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

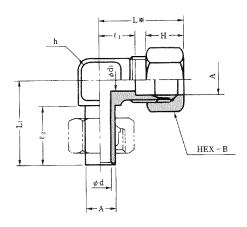
株式会社日本エー・エム・シー



## 方向調整エルボ

Elbow for Adjustable Position

LLA-EPP



Unit: mm

\* Average Values

品 番 Item No.		適用管外径 A Pipe Outside Diameter	đ.	d,	В	н	h	ε,	ℓ <sub>2</sub>	L <sub>1</sub>	L*
LLA - EPP	10	10	6	8	19	16	17	16	21	35	35
В	12	12	8	10	22	16	19	17	22	37	36
n	15	15	10	12	27	18	27	24.5	24	43	45
11	16	16	11	13	30	19	27	24.5	24	43	45
	18	18	12	14	32	19	27	24	24	43	46
ji	20	20	14	17	36	19	30	25	25 .	45	46
"	22	22	14	18	36	19	32	25	26	46	47
"	25	25	17	20	41	20	36	26	28	49	51
" "	28	28	18	22	46	21	41	31	28	53	56
	30	30	20	25	46	22	41	31	29	54	56
	30	30		1	1	1	-	1			
		-		-	<del>                                     </del>		+	<del> </del>	<del> </del>	-	

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー

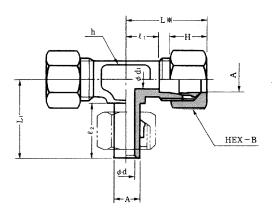
SHEET No. A3003

4

## 方向調整中ティー

Center Tee for Adjustable Position

**LLA-TPP** 



Unit∶mm **※** Average Values

品 番 Item No.		適用管外径 A Pipe Outside Diameter	d	d,	В	н	h	Ł,	l 2	L <sub>1</sub>	L*
LLA - TPP	-10	10	6	8	19	16	17	16	21	35	35
п	. 12	12	8	10	22	16	19	17	22	37	36
- 0	15	15	10	12	27	18	27	24.5	24	43	45
u	16	16	11	13	30	19	27	24.5	24	43	45
11	18	18	12	14	32	19	32	24	24	43	46
Đ.	20	20	14	17	36	19	30	25	25	45	46
n	22	22	14	18	36	19	32	25	26	46	47
11	25	25	17	20	41	20	36	26	28	49	51

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

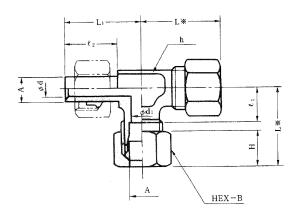
株式会社日本エー・エム・シー



## 方向調整片ティー

Side Tee for Adjustable Position

LLA-TLPP



Unit∶mm \* Average Values

品 番 Item No.		適用管外径 A Pipe Outside Diameter	d	d,	В	Н	h	€ 1	£ 2	Lı	L*
LLA — TLPF	-10	10	6	8	19	16	19	16	22	35	35
	12	12	8	10	22	16	19	17	22	37	36
77	15	15	10	12	27	18	27	24.5	24	43	45
n	16	16	11	13	30	19	27	24.5	24	43	45
н	18	18	12	14	32	19	27	24	24	43	46
н	20	20	14	17	36	19	30	25	25	45	46
	22		14	18	36	19	32	25	26	46	47
11	25		17	20	41	20	36	26	28	49	51

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

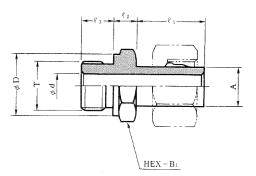
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A3005

4

## 平行ねじアダプター Straight Thread Adaptor

LLA-PFP



Unit: mm

	-	適用智	外径 A	T	T	1	1	1	1	Unit : n
ដែ Iter	番 n No.	Pipe Outsi	de Diameter inch	T (G)	d	D	Bi	£ 1	€ 2	€ 3
LLA - PFI	P-6×1/4	6		1/8	3	14	14	20	8	8
. 11	8 × ½	8	7000	1/4	5	19	19	20	9	12
11	10×1/4	10	_	1/4	6	19	19	21	9	12
11	10×3/8	10	_	3/8	6	22	22	21	10	12
ч	12×¼	12	_	1/4	7	19	19	22	9	12
17	12×3/s	12		3%	8	22	22	22	10	12
11	15×3%	15		3/8	8	22	22	24	10	12
t?	15×½	15		1/2	10	27	27	24	13	14
11	16×½	16		1/2	11	27	27	24	13	14
n	18×½	18	_	1/2	12	27	27	24	13	14
ir.	20×¾	20	10/10/1	3/4	14	36	36	25	16	16
11	22×¾	22	_	3/4	14	36	36	26	16	16
# .	25×¾	25		3/4	16	36	36	28	16	16
11	25×1	25	-	1	17	41	41	28	18	18
n	28×1	28	-	1	18	41	41	28	18	18
я	30×1	30	-	1	20	41	41	29	21	18
н	30×1¼	30	-	11/4	20	50	50	29	21	20
1990		-								
LA - PFP	-1/4×1/4	10.5	1/8	1/4	6	19	19	21	9	12
μ	1/4 × 3/8	13.8	1/4	3/8	9	22	22	22	10	12
"	3%×½	17.3	3∕8	1/2	11	27	27	24	13	14
н	½×¾	21.7	1/2	3/4	14	36	36	26	16	16
>1	34×1	27.2	3/4	1	18	41	41	28	18	18
ıı	1×1¼	34.0	1	11/4	23	50	50	33	21	20
п	1¼×1½	42.7	11/4	1½	29	55	55	36	23	21

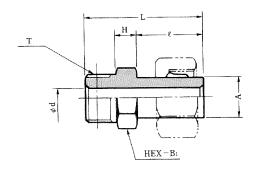
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー



## アダプター Adaptor

LLA-PTP



Unit: mm

	fin 1	#	適用管 Pipe Outsid	外径 A e Diameter	Т	d	В,	н	e	L
	Item N	o.	mm	inch	(R)	u	$D_1$	**	•	
LLA	PTP -	-6×1/s	6		<i>y</i> <sub>8</sub>	3	12	6	20	36
	n	8 × 1/4	8	_	1/4	5	14	7	20	41
	n	10×¼	10	_	1/4	6	14	7	21	42
	11	10×¾	10		3/6	6	19	7	21	43
	п	12×¼	12	1994	1/4	7	14	7	22	43
***************************************	11	12×3⁄8	12		3/8	8	19	7	22	44
	11	15×¾	15	_	3/8	8	19	8	24	47
	ų	15×½	15	_	1/2	10	22	8	24	51
	"	16×½	16	_	1/2	11	22	8	24	51
	n	18×½	18		1/2	12	22	8	24	51
	"	20×¾	20		3/4	14	27	10	25	56
	11	22×¾	22	_	3/4	14	27	10	26	57
	11	25×¾	25	_	3/4	16	27	10	28	59
	11	25×1	25	_	1	17	36	11	28	63
	u	28×1	28	_	1	18	36	11	28	63
	0	30×1	30	_	1	20	36	11	29	64
	n	30×1¼	30		11/4	20	46	12	29	68
LLA -	PTP	-1/8×1/4	10.5	1/8	1/4	6	14	7	21	42
	u	1/4×3/6	13.8	1/4	3/8	9	19	8	22	45
	п	3/8 × 1/2	17.3	3/8	1/2	11	22	8	24	51
	η	½×¾	21.7	1/2	3/4	14	27	10	26	57
	n	34×1	27.2	3/4	1	18	36	11	28	63
	η	1 ×1¼	34.0	1	11/4	23	46	12	33	72
	"	1¼×1½	42.7	11/4	1½	29	50	17	36	80

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

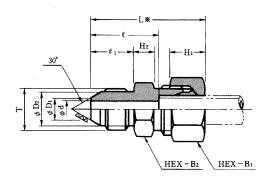
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A3007



## ホース接続ユニオン Hose Union

LLA-UG



Unit∶mm **※** Average Values

											_	
品 番 Item No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (G)	Dı	Dz	d	e ,	H <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	e	В	B <sub>2</sub>	L*
$LLA - UG - 8 \times \frac{1}{4}$	8	1/4	7	11	5.5	14	7	15	28	17	17	46
" 8 × 3∕8	8	3/8	10	14.5	6	16	8	15	30	17	19	48
" 10×¼	10	1/4	. 7	11	5.5	14	7	16	28	19	17	47
" 10×3⁄8	10	3/8	10	14.5	8	16	8	16	30	19	19	49
" 10×½	10	1/2	13	18	8	19	9	16	33	19	22	52
" 12×1/4	12	1/4	7	11	5.5	14	7	16	28	22	19	47
" 12×⅓	12	3/8	10	14.5	8	16	8	16	30	22	19	49
" 12×½	12	1/2	13	18	10	19	9	16	33	22	22	52
″ 15×3⁄s	15	3/8	10	14.5	8	16	8	18	32.5	27	24	53
" 15×½	15	1/2	13	18	11	19	9	18	34.5	27	24	55
" 16×¾	16	3/8	10	14.5	8	16	8	19	32.5	30	27	53
" 16×½	16	1/2	13	18	11	19	9	19	34.5	30	27	55
" 18×½	18	1/2	13	18	11	19	9	19	34	32	27	56
" 20×¾	20	3/4	19	23	16	21	10	19	38	36	30	59
" 22 × ½	22	1/2	13	18	11	19	10	19	35	36	32	57
" 22×¾	22	3/4	19	23	16	21	10	19	37	36	32	59
" 25×¾	25	3/4	19	23	16	21	10	20	37	41	36	62
" 25×1	25	1	25	30	20	23	12	20	39	41	36	64
" 28×¾	28	3/4	19	23	16	- 21	12	21	39	46	41	64
" 28×1	28	1	25	30	22	23	12	21	41	46	41	66
" 30×¾	30	3/4	19	23	16	21	12	22	39	46	41	64
" 30×1	30	1	25	30	22	23	12	22	41	46	41	66

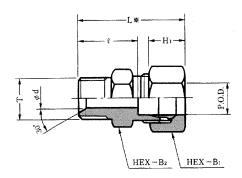
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

株式会社日本エー・エム・シー



## ホース接続ユニオン(めす) Hose Union (Female)

LLA-UGS



Unit: mm ₩ Average Values

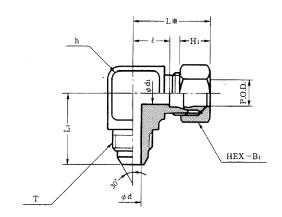
								-0-
品 番 Item No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (G)	d	Н1	ę	Bı	B <sub>2</sub>	L×
LLA - UGS -8 × 1/4	8	1/4	6	15	26	17	17	44
" 8 × 3/8	8	3/8	6	15	27	17	19	45
n 10×½	10	1/4	6	16	26	19	17	45
" 10×3/8	10	3/8	8	16	27	19	19	46
" 10×½	10	1/2	8	16	31	19	22	50
" 12×½	12	1/4	6	16	26	22	19	45
" 12×34	12	3/8	9	16	27	22	19	46
" 12×½	12	1/2	10	16	31	22	22	50
" 15×3	15	3/8	9	18	29.5	27	24	50
" 15×½	15	1/2	12	18	32.5	27	24	53
" 16×3	16	3/8	9	19	29.5	30	27	50
" 16×½	16	1/2	12	19	32.5	30	27	53
" 18×½	18	1/2	12	19	32	32	27	54
" 20×3/	20	3/4	16	19	35	36	30	56
" 22×½	22	1/2	12	19	33	36	32	55
" 22×3/2	22	3/4	16	19	34	36	32	56
" 25×3/	25	3/4	16	20	34	41	36	59
" 25×1	25	1	20	20	36	41	36	61
" 28×3/	28	3/4	16	21	36	46	41	61
" 28×1	28	1	22	21	38	46	41	63
" 30×3/	30	3/4	16	22	36	46	41	61
" 30× 1	30	1	22	22	38	46	41	63

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

SHEET No. A4002

## ホース接続ユニオンエルボ Hose Union Elbow

LLA-EG



Unit: mm ★ Average Values

젊 Item	番 No.	適用管外径 Pipe Outside Diameter	T (G)	đ	d۱	В	Ηı	h	e	L,	L*
LLA — E	G - 8 × 1/4	8	1/4	5.5	6	17	15	17	16	25	34
. n	8 × ¾	8	3/8	8	6	17	15	19	17	28	35
11	10×¼	10	1/4	5.5	8	19	16	19	17	28	36
11	10×3⁄8	10	3/8	8	8	19	16	19	17	28	36
"	10×½	10	1/2	11	8	19	16	24	22	34	41
ņ	12×¼	12	1/4	5.5	10	22	16	19	17	28	36
"	12×⅓	12	3√8	8	10	22	16	19	17	28	36
11	12×½	12	1/2	11	10	22	16	24	22	34	41
Л	15×¾	15	3/8	8	12	27	18	24	21.5	33	42
η	15×½	15	1/2	11	12	27	18	24	21.5	34	42
n	16×¾	16	3∕8	8	13	30	19	27	24.5	36	45
n	16×½	16	1/2	11	13	30	19	27	24.5	38	45
п	18×½	18	1/2	11	14	32	19	27	24	38	46
н	20×¾	20	3/4	16	17	36	19	30	25	41	46
11	22×½	22	1/2	11	18	36	19	32	25	40	47
ij	22×¾	22	3/4	16	18	36	19	32	25	42	47
η	25×¾	25	3/4	16	20	41	20	36	26	44	51
"	25×1	25	1	20	20	41	20	36	26	46	51
n	28×¾	28	3/4	16	22	46	21	41	31	47	56
11	28×1	28	1	22	22	46	21	41	31	49	56
п	30×¾	30	3/4	16	25	46	22	41	31	47	56
"	30×1	30	1	22	25	46	22	41	31	49	56

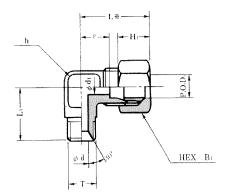
(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。



## ホース接続ユニオンエルボ(めす)

Hose Union Elbow (Female)

LLA-EGS



Unit : mm \* Average Values

th Item	香 No.	適用管外径 Pipe this ide Danieles	T (G)	d	d,	В	Н,	h	g.	L,	L*
LLA EGS	$5 - 8 \times \frac{1}{4}$	8	34	6	6	17	15	17	16	25	34
u	8 × 3%	8	34	9	6	17	15	19	17	27	35
II .	10×¼	10	1/4	6	8	19	16	19	17	26	36
<i>H</i>	10×3%	10	3.8	9	8	19	16	19	17	27	36
я	10×½	10	1/2	12	- 8	19	16	24	22	33	41
я	12 × ¼	12	1/4	- 6	10	22	16	19	17	26	36
jy	12×3/8	12	34	9	10	22	16	19	17	27	36
	12×½	12	1/2	12	10	22	16	24	22	33	41
	15×3/s	15	3%	9	12	27	18	24	21.5	30	42
11	15×½	15	1/2	12	12	27	18	24	21.5	33	42
71	16×3/s	16	3%	9	13	30	19	27	24.5	33	45
//	16×½	16	1/2	12	13	30	19	27	24.5	36	45
μ	18 × ½	18	1/2	12	14	32	19	27	24	36	46
ir	20×¾	20	34	16	17	36	19	30	25	38	46
n	22×½	22	1/2	12	18	36	19	32	25	38	47
ņ	22 × 3/4	22	3/4	16	18	36	19	32	25	39	47
ır	25 × ¾	25	3/4	16	20	41	20	36	26	41	51
**	25×1	25	1	20	20	41	20	36	26	43	51
#1	28×¾	28	34	16	22	46	21	41	31	44	56
	28× 1	28	1	22	22	46	21	41	31	46	5€
	30×¾	30	3/4	16	25	46	22	41	31	44	56
13	30 × 1	30	1	22	25	46	22	41	31	46	5€

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

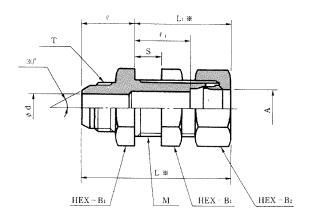
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A4004

## 4

## ホース接続隔壁ユニオン Hose Partition Union

LLA-HUG



Unit∶mm \* Average Values

品 番 Item No.	適用管外径 A Pipe Outside Diameter	T (G)	d	Bı	B₂	<b>e</b> ,	e	Thread M	L,*	L*	Max S
$LLA-HUG-8\times\frac{1}{4}$	8	1/4	5.5	19	17	25	23	M14P1.5	43	66	13
" 8×3/8	8	₹8	6	19	17	25	25	M14P1.5	43	68	13
" 10×¼	10	1/4	5.5	22	19	25	24	M16P1.5	44	68	13
" 10×3/8	10	3/8	8	22	19	25	26	M16P1.5	44	70	13
" 10×½	10	1/2	8	22	19	25	28	M16P1.5	44	72	13
" 12×1/4	12	1/4	5.5	24	22	25	24	M18P1.5	44	68	13
" 12×3%	12	3/8	8	24	22	25	26	M18P1.5	44	70	13
" 12×½	12	1/2	10	24	22	25	28	M18P1.5	44	72	13
" 15×¾	15	3∕8	8	27	27	29.5	26	M22P1.5	50	76	15
"* 15×½	15	1/2	11	27	27	29.5	28	M22P1.5	50	78	15
" 16×¾	16	3/8	8	30	30	29.5	28	M24P1.5	50	78	15
" 16×½	16	1/2	11	30	30	29.5	30	M24P1.5	50	80	15
" 18×½	18	1/2	11	32	32	31	30	M26P1.5	52	82	15
" 20×¾	20	3/4	16	32	36	31	32	M28P1.5	52	84	15
" 22 × ½	22	1/2	11	36	36	30	31	M30P1.5	52	83	15
" 22×¾	22	3/4	16	36	36	30	33	M30P1.5	52	85	15
" 25×¾	25	3/4	16	41	41	29	33	M35P1.5	54	87	.15
" 25×1	25	1	20	41	41	29	35	M35P1.5	54	89	15
" 28×¾	28	3/4	16	46	46	31	34	M38P1.5	56	90	15
" 28×1	28	1	22	46	46	31	36	M38P1.5	56	92	15
" 30×¾	30	3/4	16	46	46	31	34	M40P1.5	56	90	15
" 30×1	30	1	22	46	46	31	36	M40P1.5	56	92	15

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

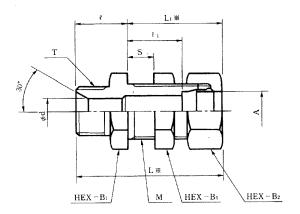
株式会社日本エー・エム・シー



## ホース接続隔壁ユニオン(めす)

Hose Partition Union (Female)

LLA-HUGS



Unit : mm

\* Average Values

品 番 Item No.	連附管外径 Pipe Outside Diameter	T (G)	d	В	$\mathrm{B}_{\mathrm{z}}$	<b>e</b> 1	l	Thread M	L, **	L*	Max S
LLA-HUGS- 8 × 1/4	8	1/4	6	19	17	25	21	M14P1.5	43	64	13
n 8 × 3/8	8	3/8	6	19	17	25	22	M14P1.5	43	65	13
" 10×¼	10	1/4	6	22	19	25	22	M16P1.5	44	66	13
" 10×¾	10	3/8	8	22	19	25	23	M16P1.5	44	67	13
" 10×½	10	1/2	8	22	19	25	26	M16P1.5	44	70	13
" 12×¼	12	- 1/4	6	24	22	25	22	M18P1.5	44	66	13
" 12×3%	12	3/8	9	24	22	25	23	M18P1.5	44	67	13
" 12×½	12	1/2	10	24	22	25	26	M18P1.5	44	70	13
" 15×3/8	15	3/8	9	27	27	29.5	23	M22P1.5	50	73	15
" 15×½	15	1/2	12	27	27	29.5	26	M22P1.5	50	76	15
" 16×3⁄8	16	3/8	9	30	30	29.5	25	M24P1.5	50	75	15
" 16×½	16	1/2	12	30	30	29.5	28	M24P1.5	50	78	15
" 18×½	18	1/2	12	32	32	31	28	M26P1.5	53	81	15
" 20×¾	20	3/4	16	32	36	31	29	M28P1.5	52	81	15
" 22×½	22	1/2	12	36	36	30	29	M30P1.5	52	81	15
" 22×¾	22	3/4	16	36	36	30	30	M30P1.5	52	82	15
" 25×¾	25	3/4	16	41	41	29	30	M35P1.5	54	84	15
" 25×1	25	1	20	41	41	29	32	M35P1.5	54	86	15
" 28×¾	28	3/4	16	46	46	31	31	M38P1.5	56	87	15
" 28×1	28	1	22	46	46	31	33	M38P1.5	56	89	15
" 30×¾	30	3/4	16	46	46	31	31	M40P1.5	56	87	15
" 30×1	30	1	22	46	46	31	33	M40P1.5	56	89	15

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

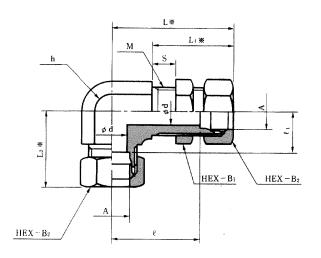
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A4006

## 4

## 隔壁締付エルボ Partition Union Elbow

LLA-HE



Unit: mm

\* Average Values

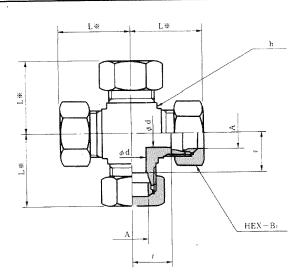
		T			<del></del>	1	<del></del>	7				~ Average	- und
គឺ Item	番 No.	通用管外证 Pipe Outside Diameter	d	h	В,	B <sub>2</sub>	e,	e	L,*	L <sub>2</sub> ×	L*	Thread M	Max S
LLA — F	IE — 6	6	4	17	17	14	16	38	43	34	56	M12P1.5	13
,,,	8	8	6	19	19	17	17	39	43	35	57	M14P1.5	13
"	10	10	8	22	22	19	19	41	44	38	60	M16P1.5	13
"	12	12	10	24	24 -	22	20	42	44	39	61	M18P1.5	13
n	15	15	12	27	27	27	23.5	49.5	50	44	70	M22P1.5	15
v	16	16	13	30	30	30	25.5	51.5	50	46	72	M24P1.5	15
"	18	18	14	32	32	32	25	55	53	47	77	M26P1.5	15
n	20	20	. 17	32	32	36	25	57	52	46	78	M28P1.5	15
"	22	22	18	36	36	36	27	56	52	49	78	M30P1.5	15
и	25	25	20	41	41	41	29	58	54	54	83	M35P1.5	15
н	28	28	22	41	46	46	31	60	56	56	85	M38P1.5	15
n	30	30	25	46	46	46	36	64	56	61	89	M40P1.5	15

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。



### クロス Cross

LLA-X



Unit∶mm \* Average Values

品 i	<b>*</b>	適用管外径A Pipe Outside Diameter	đ	h	В,	ę	L*
LLA - X	- 6	6	4	17	14	16	34
11	8	8	6	17	1.7	16	34
II	10	10	8	19	19	17	36
21	12	12	10	19	22	17	36
0	15	15	12	27	27	24.5	45
t/	16	16	13	27	30	24.5	45
n	18	18	14	30	32	25	47
н	20	20	17	30	36	25	46
	25	25	20	36	41	26	51
	30	30	25	46	46	35	60

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

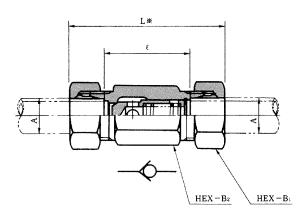
株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A5002



## チェックユニオン Check Valve Union

LLA-CVU



Unit: mm

★ Average Values クラッキング圧 cracking Pressure kgf/cm² 適用管外径 A Pipe OutsideDiameter 品番  $B_{i}$  $B_2$ Item No. mm inch LLA - CVU -10 19 17 35 73 0.5 12 37 75 0.5 22 15 15 27 24 43 84 0.5 18 18 32 27 47 0.5  $LLA - CVU - \frac{1}{4}$ 13.8 22 24 79 0.5 32 27 3/8 17.3 3/8 85 0.5 21.7 32 0.5 3/4 27.2 1/4 46 41 58 108 0.5

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

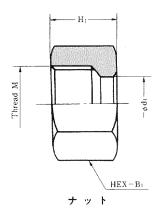
株式会社日本エー・エム・シー

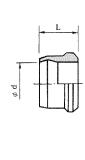


ナット:スリーブ

Nut : Sleeve

LLA-N LLA-R





スリーブ

Unit: mm

											,	Ome . m
	番	適用管 Pipe Outsid	音外径 te Diameter	d <sub>1</sub>	Thread M	Н	B <sub>1</sub>	DB T+ SW	番	d	L	REMARKS
Item N	Vo.	mm	inch	<u> </u>		-		Item	No.			
LLA — N	<b>-</b> 6	6	-	6.2	M12P1.5	15	14	⊙ LLA-	R — 6	6.2	8	
п	8	8	_	8.2	M14P1.5	15	17	o "	8	8.2	8	
п	10	10		10.2	M16P1.5	16	19	o "	10	10.2	10	
n	12	12	_	12.2	M18P1.5	16	22	O "	12	12.2	10	
(1	15	15		15.2	M22P1.5	18	27	o "	15	15.2	10	
71	16	16	_	16.2	M24P1.5	19	30	O "	16	16.2	10	
,,	18	18		18.3	M26P1.5	19	32	O "	18	18.2	10	
11	20	20	_	20.2	M28P1.5	19	36	0 "	20	20.2	10	
п	22	22	_	22.3	M30P1.5	19	36	• "	22	22.2	10	
r!	25	25	_	25.2	M35P1.5	20	41	0 "	25	25.2	11	
n	28	28	_	28.3	M38P1.5	21	46	0 "	28	28.2	11	
11	30	30		30.2	M40P1.5	22	46	o "	30	30.2	11	
10	35	35		35.3	M45P1.5	25	55	<b>③</b> "	35	35.2	13	
NAME AND POST OF THE PARTY OF T												
				1								
									***************************************			
LLA - N	1/8	10.5	3/8	10.7	M16P1.5	16	19	O LLA-	R 1/8	10.7	10	
11	1/4	13.8	1/4	14.0	M20P1.5	18	24	o "	1/4	14.0	10	
If	3/8	17.3	3/8	17.5	M26P1.5	19	32	• "	3∕8	17.5	10	
If	1/2	21.7	1/2	22.3	M30P1.5	19	36	© "	1/2	21.9	10	
11	3/4	27.2	3/4	27.7	M38P1.5	21	46	o "	3/4	27.4	11	
"	1	34	1	34.5	M45P1.5	25	55	<b>⊙</b> "	1	34.2	13	
п	11/4	42.7	11/4	43.2	M56P2.0	30	65	o "	11/4	42.9	14	

<sup>(</sup>注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

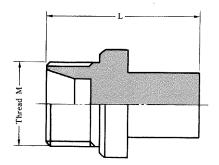
株式会社日本エー・エム・シー

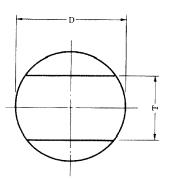
SHEET No. A6001



## 締 付 治 具 Pre-setting Tool

LLA-HM





Unit: mm

	'abc 023 7	₹ N 19				Ome . nm
番	Pipe Outsid	de Diameter	Thread: M	L	т	D
	mm	inch			_	-
- 6	6		M12P1.5	49	10	15
8	8		M14P1.5	49	10	15
10	10	_	M16P1.5	53	14	18
12	12	_	M18P1.5	53	14	20
15	15		M22P1.5	54	17	24
16	16		M24P1.5	54	17	26
18	18		M26P1.5	54	19	28
20	20	****	M28P1.5	56	22	930
22	22		M30P1.5	56	27	34
25	25	E1A	M35P1.5	69	27	40
28	28		M38P1.5	69	30	40
30	30		M40P1.5	69	32	44
35	35		M45P1.5	73	35	40
— J <sub>8</sub>	10.5	¥8	M16P1.5	53	14	20
1/4	13.8	1/4	M20P1.5	54	17	24
3/8	17.3	3/8	M26P1.5	54	19	28
1/2	21.7	1/2	M30P1.5	56	27	34
3/4	27.2	3/4	M38P1.5	69	30	40
1	34.0	1	M45P1.5	73	35	48
11/4	42.7	11/4	M56P2.0	77	40	60
	O.	Pipe Outsident of the property	Type Sutsite Planeter   mm   inch	Pipe Outside Diameter mm inch  - 6 6 6 — M12P1.5  8 8 8 — M14F1.5  10 10 — M16P1.5  12 12 — M18P1.5  15 15 — M22P1.5  16 16 — M24P1.5  18 18 — M26P1.5  18 18 — M26P1.5  20 20 — M28P1.5  22 22 — M30P1.5  25 25 — M35P1.5  28 28 — M38P1.5  30 30 — M40P1.5  35 35 — M45P1.5	Pipe Outside Diameter mm inch	Pipe Outside Diameter mm inch  - 6 6 - M12P1.5 49 10  8 8 8 - M14P1.5 49 10  10 10 - M16P1.5 53 14  112 12 - M18P1.5 53 14  12 15 15 - M22P1.5 54 17  16 16 - M24P1.5 54 17  18 18 - M26P1.5 54 19  20 20 - M28P1.5 56 22  22 22 - M30P1.5 56 27  25 25 - M35P1.5 69 30  30 30 - M40P1.5 69 32  35 35 - M45P1.5 54 17  36 17.3 36 M26P1.5 54 17  36 17.3 36 M26P1.5 54 19  ½ 21.7 ½ M30P1.5 56 27  ¾ 27.2 ¾ M38P1.5 69 30  1 34.0 1 M45P1.5 56 27

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

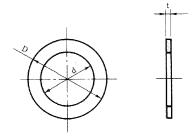
\*式会社 日本エー・エム・シー



## 銅ガスケット

Copper Gasket

LLA-CP



Unit: mm

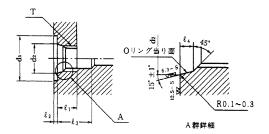
Onic - mit				
t	D	d	適応わじ Applied Thread	品 番 Item No.
	16	10	G 1/8	LLA-CP- 1/8
	22	14	G 1/4	11 1/4
	26	17	G 3/6	11 3/8
2.0	32	22	G ½	" 1/2
	38	27	G ¾	11 3/4
	42	34	G 1	n 1
	53	43	G1¼	" 11/4

(注) 品質・性能・改善のために、予告無しにて寸法を変更することがあります。

## 株式会社日本エー・エム・シー

SHEET No. A6003

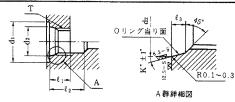
### 平行ネジ形式の相手ポートの形状・寸法および適用するロリング



ねじの呼び T	d,	d <sub>2</sub> <sup>±0,1</sup>	(最小) ℓ,	(最大) ℓ;	(最小) ℓ;	e , ±8.4	適用するOリング の呼び番号
G 1/s	18	11.6	10	1	15	2	JISB2401-P 8
11 1/4	24	15.6	12	1.5	18	2.5	P11
11 3/8	28	18.6	14	2	18	2.5	P14
n ½	34	22.6	16	2.5	24	2.5	P18
11 3/4	45	29.8	17	2.5	25	3.5	P24
" 1	51	35.8	21	2.5	30	3.5	P29
" 11/4	62	44.8	21.4	2.5	30	3.5	P38
" 1½	68	50.8	21.4	2.5	30	3.5	P44

- 注)接続ポート加工の際、次の点にご注意ください。
- 1.ネジGは、JISB202 の管用平行ネジA 級とする。
- 2.0 リング当たり面は、軸方向のきずまたはらせん状のツールマークがあってはならない。
- 3.di座ぐり面は、ネジの軸線に対して直角かつ平たんでなければならない。
- 4.座ぐりの深さℓ₂は注2、注3の規定が満足されれば零でもよい。

### UNFネジ形式の相手ポートの形状・寸法および適用するOリング



ねじ	の呼び T	d,	d <sub>2</sub> +0.127	(最小) ℓ1	(最小) ℓ <sub>2</sub>	£ +0.381	K.∓1.	適用する〇リン グの呼び番号
UNF	1∕16−20	21	12.4	11.5	13.9	2.4	12	AS568-904
"	½-20	23	14.0	11.5	13.9	2.4	12	905
.n	16−18	25	15.6	12.7	15.5	2.5	12	906
įį.	¾−16	30	20.6	14.3	17.5	2.5	15	908
н	1/8−14	34	23.9	16.7	19.8	2.5	15	910
н	11/16-12	41	29.2	19.1	23	3.3	15	912
η	13/16-12	45	32.3	19.1	23	3.3	15	914
11	15/15-12	49	35.5	19.1	23	3.3	15	916
η	1%-12	58	43.5	19.1	23	3.4	15	920

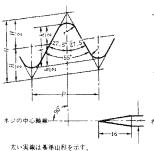
- 注)接続ポート加工の際、次の点にご注意ください。
- 1. ネジは JISB0213 のユニファイ細目ネジ 2B 級とする。
- 2.0 リング当たり面は、軸方向のきずまたはらせん状のツールマークがあってはならない。
- 3.di座ぐり面は、ネジの軸線に対して直角かつ平たんでなければならない。

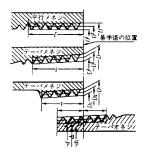
平行メネジに対して適用する基準山形

### 管用テーパねじ (JIS B 0203-1982 抜粋)

注)テーバねじの呼びの記号が $\left\{ar{ au}$ ーパーおねじPT o R $\left\{ar{ au}$  に1982年変更されました。

テーパオネジおよびテーパメネジに対 して適用する基準山形





テーパオネジとテーパメネジまたは

平行メネジとのハメアイ

 $P = \frac{25.4}{n}$ 

 $H=0.960237\,P$ 

h = 0.640327Pr = 0.137278P 太い奥線は驀進山形を示す。

H = 0.960491 Ph = 0.640327 Pr = 0.137329 P

単位:mm

	ネジ山				基	準	径	基	単径の位	文章	平行	有効.	ネジ部の	の長サ(: ネ	最小) ジ	配管	用炭	
		ネジ山数	ピッチ	山の	丸ミ	ব	*	ジ	オ:	ネ ジ	メネジ	メネジの	基準径 の位置	がある	ネジ部 場合	不完全ネ ジ部がな い場合		鋼管 法
ネシ	ים	25.4	p P	高サ		外 径 d	直効径	谷の径 di	營進	から	管端部	1	から大	ナーバメネジ	平 行 メネジ	テーパメ ネジ、平 行メネジ	(参#	<del>(</del> )
呼	E	mm  =	-	,=, .	または	۳ ,		ジ ジ	基準の	軸線方		および D <sub>i</sub> の	径側に 向かっ	一	は管継	または		
		3	(参考)	h	r'	·		-	長 サ	向の許 容差	向の許 容差	許容差	て	径側に	5	継手端	外径	厚サ
		л				合の住 D	有効径 D <sub>2</sub>	内 径 D;	а	± b	±c	±	f	向かっ て <i>i</i>	!' (麥考)	からし		
8	16	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9,147	8.566	3.97	0.91	1.13	0.071	2.5	6.2	7.4	4.4	10.5	2.0
R	1/4	19	1.#368	0.856	0.18		12.301			1.34	1.67	0.104	3.7	9.4	11.0	6.7	13.8	2.3
R	H	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950	6.35	1.34	1.67	0.104	3.7	9.7	11.4	7.0	17.3	2.3
R	1/2	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631	8.16	1.81	2.27	0.142	5.0	12.7	15.0	9.1	21.7	2.8
R	3/4	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117	9.53	1.81	2.27	0.142	5.0	14.1	16.3	10.2	27.2	2.8
R	1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291	10.39	2.31	2.89	0.181	6.4	16.2	19.0	11.6	34.0	3.2
R	11/4	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	42.7	3.5
R	11/2	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845	12.70	2.31	2.89	0.181	6.4	18.5	21.4	13.4	48.6	3.5
R	2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656	15.88	2.31	2.89	0.181	7.5	22.8	25.7	16.9	60.5	3.8
R R	2½ 3	11 11	2.3091 2.3091			75.184 87.884				3.46	3.46 4.46	0.216 0.216	9.2 9.2	26.7 29.8	30.1	18.6 21.1	76.3 89.1	4.2 4.2

- 注:1.テーパおわじに対するもので、テーパめわじ及び平行めねじの場合は、R の記号を Re又は Reとする。
  - 2.ネジ山は、中心軸線に直角とし、ビッチは、中心軸線にそって測る。
  - 3.有効木ジ都の長サとは、完全な木ジ山の切られた木ジ部の長サで、最後の数山だけは、その項に管または管継手の面が残ってい てもよい。また、管または管継手の末端に面取りがしてあっても、この部分を有効ネジ部の長さに含める。

### 管用平行ねじ (JIS B 0202-1982 抜粋)

注) 平行ねじの呼びの記号がPFからGに1982年変更されました。



### 基準寸法

単位:mm

	ネジ山数	ピッチ	ネジ山の高サ	谷の丸ミ	オネジ				
ネジの呼ビ	(25.4 mm) につき	P			外径d	有効径 d₂	谷の径点		
	1 ' ' '	(abbr)			メネジ				
	n	(参 考)	h	r	谷の径D	有効径D	内 径 D,		
G Ж	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9,147	8.566		
G ¼	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445		
G ¾	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950		
G ½	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631		
G ¾	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117		
G 1	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291		
G1¼	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952		
G1½	11	2.3091	1,479	0.32	47.803	46.324	44.845		
G 2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656		
G21/2	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226		
G 3	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926		

### 寸法許容差

単位:0.001 mm

		ネジ山数			7	<b>十</b> 木	ジ	メネジ							
			外径d		有	効 径	$d_2$	谷の	径 di	谷の	径 D	D 有効径D2		内径 D <sub>i</sub>	
p <del>ş</del> .	۲	につき	上の	下 の 許容差	上の	下の	午容差	上の	下の	下の	上の	下の	上の許容差	下の	上の
-		n	許容差		許容差	A 級	B級	許容差	許容差	許容差	許容差	許容差	+	許容差	許容差
G.		28	0	214	0	107	214	0		0		0	107	0	282
G.	1/4	19	0	250	0	125	250	0		0		0	125	Ö	445
G,	3∕8	19	0	250	0	125	250	0	規	0	規	Ŏ	125	Ö	445
G	1/2	14	0	284	0	142	284	0	定	0	定	0	142	0	541
G	34	14	0	284	0	142	284	0	1	0	,	0	142	0	541
G	1	11	0	360	ō	180	360	ő		ŏ	L	ő	180	0	640
								ľ	な	ľ	な		100	, ,	040
G1		11	0	360	0	180	360	0		0		0	180	0	640
G1		11	0	360	0	180	360	0	ķ3	0 .	43	0	180	0	640
G	2	11	0	360	0	180	360	0		0		Ô	180	ŏ	640
G23 G	½ 3	11 11	0	434 434	0	217 217	434 434	0		0		0	217 217	0	640 640

**注:1.この表では、山の半角の許容差およびピッチの許容差は別に定めていないが、これらは有効径に換算して有効径の公差中に含め** てある。



## L.L.ジョイントの締付機

Pre-Setting Machine for L.L. Joints

### ◎管と継手の接続作業を締付機により行う方法

1)くい込み継手は、その機構上より、特に大口径のものでは締付トルクが相当大きく なり、作業条件によっては、締付トルクの不足を惹起します。また、小口径のもので も、多量に締め付ける場合には、締付不適当なものが生じ易く、トラブルの原因にな ることが配管作業管理上の難点とされました。これらの難点を解消し、弊社が特別に 開発した締付機の御利用をおすすめ致します。 その概要は下記のとおりです。

- イ) 完全なくい込み量の一定化
- ロ) 生産能率の向上
- ハ)作業が簡単である
- ニ) 工場内の持ち運びが容易

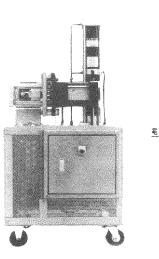
### 2) 使用適用範囲

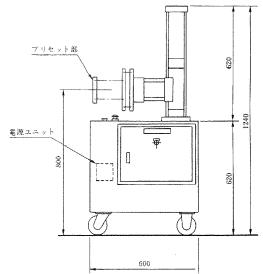
メートル管系 : 6 φ - 40 φ スケジュール管径:属一1室



### 2) 操作方法

- イ) 使用するバイブ内、外径との関係より指定された圧力の設定をする。
- ロ) パイプにナット、スリーブ(方向注意)を入れ、締付治具(マスター)に入れる
- ハ) スタート釦を押す。
- ニ)シリンダーが前進し設定圧力になると自動的にシリンダーがリターンします。





株式会社日本エー・エム・シー

- (1() -

### Business Items

Bite type Tube Fittings for Hydraulic Use

- · LLA for Steel Tubes
- LLC for Copper Tubes
- . LLS for Stainless Steel Tubes
- LLW for Stainless Steel Tubes (double Lock)
- Fittings for Hydraulic Hose
- Screwed Type Forging Fittings for High Pressure
- Stop Valves with Bite Type Joints
- Straight Thread Elbow for Special Use
- Prestting Machine for L.L. Joints
- Fittings for Special Use



## JAPAN AMC LTD.

Head Office 13-8 Ichinami-Cho Fukui City Fukui Japan

〒910-2222

TEL:0776-96-4631 FAX:0776-96-4600

URL: http://www.j-amc.co.jp E-mail: info@j-amc.co.jp

## ● 営業品目

- 高圧くい込み式管継手
  - ·LLA-鋼管用
  - · LLC-銅管用
  - ・LLS-ステンレス管用
  - ・LLW-ステンレス管用(ダブルロック)
- ホース用継手
- 高圧用ねじ込み式鍛造継手
- くい込形止め弁
- 方向調整特殊エルボ
  - くい込継手用自動式締付機
- その他特殊継手

# 4

## 株式会社 **日本エー・エム・シー**

本社/工場 〒910-2222 福井県福井市市波町13-8

TEL: 0776-96-4631 FAX: 0776-96-4600

URL: http://www.j-amc.co.jp

E-mail:info@j-amc.co.jp